

山西诚彩塑业有限公司  
新建 4000 万条/a 编织袋项目  
竣工环境保护验收报告

建设单位：山西诚彩塑业有限公司

编制单位：山西诚彩塑业有限公司

二零二二年九月



根据国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》与原环境保护部国环规环评[2017]4 号文件《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，山西诚彩塑业有限公司对本项目的废气、噪声进行了自主验收。

受山西诚彩塑业有限公司委托，太原市福兴顺科技有限公司技术人员于 2022 年 6 月 16 日-6 月 17 日对该公司进行了现场监测与调查，企业根据现场监测和调查结果，编制了《山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目竣工环境保护验收监测报告》，为“山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目”竣工环境保护验收提供技术依据。

2022 年 9 月 12 日山西诚彩塑业有限公司根据《山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行了现场验收。

参加验收的有：山西诚彩塑业有限公司、监测单位、竣工验收咨询单位以及 3 名环保专家，验收组对项目现场进行了验收检查，提出了验收意见，山西诚彩塑业有限公司根据验收组提出的意见对工程存在的问题进行了积极的整改完善。验收组认为山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目竣工环境保护验收基本合格。

本验收报告包括验收监测报告、附件和验收意见等三部分内容。



# 第一部分

## 验收监测报告

 WPS PDF编辑试用



建设单位：山西诚彩塑业有限公司

法人代表：陈思铵

编制单位：山西诚彩塑业有限公司

法人代表：陈思铵

报告编制人：

建设单位：山西诚彩塑业有限公司

电话：13587999398

传真：

邮编：030500

地址：山西省吕梁市交城县义望村

编制单位：山西诚彩塑业有限公司

电话：13587999398

传真：

邮编：030500

地址：山西省吕梁市交城县义望村

WPS PDF编辑试用



# 目 录

一、项目概况.....	- 1 -
二、验收依据.....	- 2 -
三、工程建设情况.....	- 4 -
3.1、地理位置及平面布置.....	- 4 -
3.2、建设内容.....	- 6 -
3.3 主要设备.....	- 9 -
3.4 主要原辅材料及产品产能.....	- 9 -
3.5 项目水平衡情况.....	- 11 -
3.6 公用工程.....	- 12 -
3.7 工程验收范围.....	- 12 -
3.8 生产工艺流程及排污环节分析.....	- 12 -
3.9 项目变更情况分析.....	- 15 -
四、环境保护设施.....	- 18 -
4.1 污染治理设施.....	- 18 -
五、环评报告表及环评批复要求落实情况.....	- 24 -
5.1 环评报告书（表）要求及落实情况.....	- 24 -
六、验收执行标准.....	- 28 -
6.1 废气污染物排放执行标准.....	- 28 -
6.2 厂界噪声执行标准.....	- 28 -
七、验收监测内容.....	- 28 -
7.1 现场采样质量控制.....	- 30 -
7.2 验收监测内容.....	错误！未定义书签。
7.3 验收监测结论.....	- 30 -
八.存在问题及建议.....	- 31 -



## 一、项目概况

山西诚彩塑业有限公司位于山西省吕梁市交城县义望村，厂区占地面积 35000m<sup>2</sup>，厂区坐标为：E112°11'17.04"，N37°33'39.98"。行业类别及代码为：C2923 塑料丝、绳及编织品制造。本公司工作人员共 40 人。平均年生产约 300 天，一班制，每班工作 12 小时，设计建设规模为 4000 万条/a 编织袋生产线及附属配套设施等，实际建设规模与设计规模一致。

2020 年 3 月，山西诚彩塑业有限公司委托山东顺泽建设项目管理有限公司编制完成了《山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目环境影响报告表》。2020 年 3 月 20 日，吕梁市生态环境局交城分局出具了《山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目环境影响报告表的批复》（交环行审【2020】6 号）。2022 年 6 月 20 日，山西诚彩塑业有限公司进行了固定源排污登记，编号为 91141122MA0K0WTG8K001W，有效期：2022 年 6 月 20 日~2027 年 6 月 19 日。山西诚彩塑业有限公司 2021 年 3 月开始进行建设，2022 年 5 月建设完成，2022 年 7 月开始调试。在建设过程中做到环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

2022 年 6 月我单位启动该项目竣工环境保护验收工作，并委托太原市福兴顺科技有限公司进行该项目环保验收监测工作，2022 年 6 月太原市福兴顺科技有限公司对该项目进行现场踏勘并查阅相关资料，协助企业对相关环保设施的建设和调试情况进行查验。2022 年 6 月 10 日太原市福兴顺科技有限公司编制《山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目竣工环境保护验收监测方案》，确定本次验收范围为：建设项目及其配套的环保设施等，属整体性验收。

根据监测方案，太原市福兴顺科技有限公司于 2022 年 6 月 16

日~2022年6月17日对本项目进行现场监测，我单位依据现场监测和调查结果，编制项目验收监测报告，为自主验收和环境保护管理部门组织验收提供技术依据。

项目基本概况见表 1-1。

表 1-1 项目基本概况一览表

项目名称	山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目		
建设性质	新建	建设单位	山西诚彩塑业有限公司
行业类别	C2923 塑料丝、绳及编织品制造	所在地是否属于重点区域	是
生产经营场所中心经度	112°11'17.04"	生产经营场所中心纬度	37°33'39.98"
建设地点	山西省吕梁市交城县义望村	立项部门及文件文号	交城县发展和改革局 2019-141122-29-03-104246
职工人数	40 人	年生产时间	3600h/a
环评编制单位	山东顺泽建设项目管理有限公司	环评编制完成时间	2020 年 3 月
环评审批单位	吕梁市生态环境局交城分局	环评审批时间及文件文号	2020 年 3 月 20 日 交环行审【2020】6 号
设计总投资	450 万元	实际总投资	490 万元
设计环保投资	43.5 万元	实际环保投资	70 万元
项目开工时间	2021 年 3 月	竣工时间	2022 年 5 月
项目调试时间	2022 年 7 月-至今	排污许可证申请时间及编号	2022 年 6 月 20 日 91141122MA0K0WTG8K0 01W

## 二、验收依据

表 2-1 验收依据一览表

序号	监测依据	具体内容
1	法律法规	1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015.01.01）
		2. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 修订）
		3. 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.01.01）
		4. 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2018 修订）
		5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）
		6. 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019.1.1）
		7. 《建设项目环境保护管理条例》（2017.07.16）
		8. 《山西省环境保护管理条例》（2016.12.8）
		9. 《山西省大气污染防治条例》（2018 修订）

		10、《山西省水污染防治条例》（2019.10.1）
		11、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017.11.20）
		12、《山西省环境保护厅关于做好建设项目环境保护管理相关工作的通知》（晋环许可函〔2018〕39号 2018.01.17）
		13、《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》（环发〔2012〕98号 2012.08.07）
2	技术依据	1、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号 2018年05月15日）
		2、《山西诚彩塑业有限公司新建4000万条/a编织袋项目环境影响报告表》（山东顺泽建设项目管理有限公司 2019年3月）
		3、《关于山西诚彩塑业有限公司新建4000万条/a编织袋项目环境影响报告表的批复》（吕梁市生态环境局交城分局 交环行审【2020】6号 2020年3月20日）
		4、山西诚彩塑业有限公司进行了固定源排污登记，编号为91141122MA0K0WTG8K001W，有效期：2022年6月20日~2027年6月1+日
		5、《关于山西诚彩塑业有限公司新建4000万条/a编织袋项目竣工环境保护验收监测报告》（太原市福兴顺科技有限公司）

### 三、工程建设情况

#### 3.1、地理位置及平面布置



图 3-1 本公司地理位置图

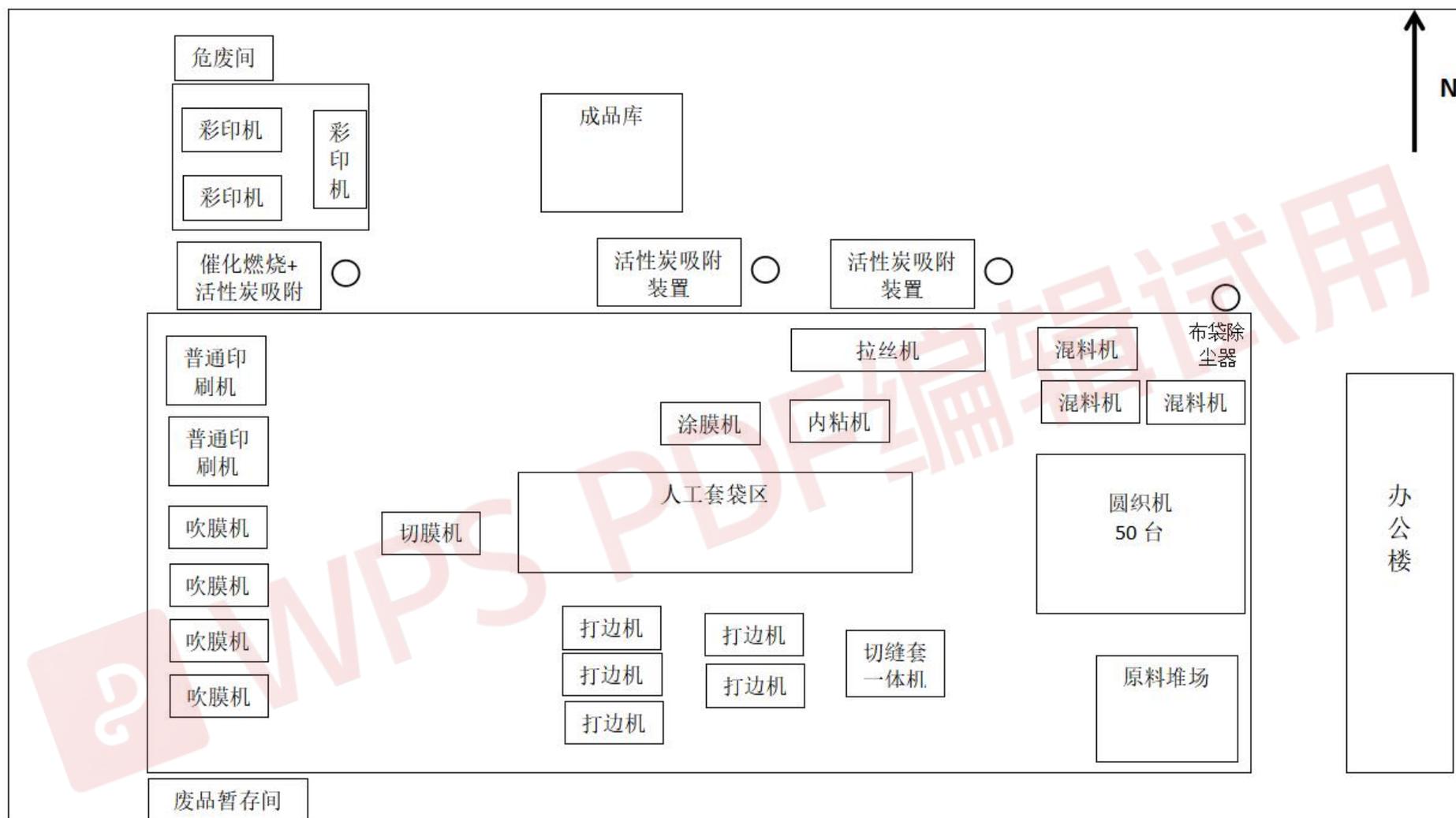


图 3-2 生产厂区平面布置图

### 3.2、建设内容

表 3-1 建设内容一览表

项目	名称	环评中建设内容	实际建设情况
主体工程	生产加工区	<p>主要为现有生产车间，面积约 7000m<sup>2</sup>，布设有 1 台拉丝机(配 1 台上料机)、50 台圆织机、1 台涂膜机、2 台内粘机、2 台吹膜机(各配 1 台上料机)、1 台切膜机、1 台普通印字机、1 台切袋机、5 台打边机及一台切缝套一体机，生产车间中部为人工套袋区。</p> <p>生产车间西北侧车间内布设 2 台彩印机。</p> <p>项目在拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放。</p> <p>吹膜机，涂膜机、内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放。</p> <p>彩印机、印刷机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒③排放。</p> <p>3 台上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理，尾气经 15m 高排气筒④排放。</p>	<p>面积约 7000m<sup>2</sup>，布设有 1 台拉丝机(配 1 台上料机)、50 台圆织机、1 台涂膜机、1 台内粘机、4 台吹膜机(各配 1 台上料机)、1 台切膜机、2 台普通印字机、1 台切袋机、5 台打边机及一台切缝套一体机，生产车间中部为人工套袋区。</p> <p>生产车间西北侧车间内布设 3 台彩印机。</p> <p>1 台拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放。</p> <p>1 台涂膜机、1 台内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放。</p> <p>4 台吹膜机、3 台彩印机、2 台印刷机设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经 15m 高排气筒③排放。</p> <p>3 台上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理，尾气经 15m 高排气筒④排放。</p>
辅助工程	办公室	依托现有的办公楼改造，面积约 1000m <sup>2</sup>	办公楼改造，面积约 1000m <sup>2</sup>
	变配电室	依托现有的厂区东北角变压器	厂区东北角变压器
储运工程	原料堆放区	位于生产车间东侧	位于生产车间东侧
	成品堆放区	位于生产车间北侧	位于生产车间北侧
	半成品堆放区	位于生产车间中部，暂存未加工半成品	位于生产车间中部，暂存未加工半成品

		位于生产车间西南新建1座废品暂存间，废料外售其它企业做原料，废品不得在生产车间内长期存放	位于生产车间西南新建1座废品暂存间，废料外售其它企业做原料，废品不得在生产车间内长期存放
公用工程	给水系统	依托现有供水系统	由义望村供水
	供电系统	依托现有供电系统	供电电源由义望村变电站提供
	供热系统	项目生产设施运行时会产生热，故冬季生产车间不采暖，冬季工位采用电暖气供暖；办公区采用冷暖空调采暖	冬季生产车间不采暖，工位采用电暖气供暖；办公区采用冷暖空调采暖
废气	生产系统	项目在拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒①排放	1台拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒①排放
		吹膜机、涂膜机、内粘机等设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒②排放	1台涂膜机、1台内粘机等设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒②排放
		彩印机、印刷机等设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒③排放	4台吹膜机、3台彩印机、2台印刷机等设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经15m高排气筒③排放
		上料搅拌机尾气共接入1台布袋除尘器中处理，尾气经15m高排气筒④排放	3台上料搅拌机尾气共接入1台布袋除尘器中处理，尾气经15m高排气筒④排放
废水	生活污水	生活污水收集后，用于厂区内洒水降尘利用，不外排	厂区未建设食堂、宿舍及浴室；厂区内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，用于厂区道路洒水抑尘，不外排
	冷却循环水	厂区设1个冷却塔+循环冷却池(容积60m <sup>3</sup> )，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排	厂区设1个冷却塔+循环冷却池(容积60m <sup>3</sup> )，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排
固体废物	一般固体废物	布袋除尘器除尘灰	纳入生活垃圾一并处理
		生产废料	生产过程产生裁剪边角料、不合格品收集后，废料外售其它企业做原料，废品不在生产车间内长

			期存放	期存放
危险废物	废机油、 废棉纱	废活性炭	各类危险废分类分区暂存于厂区生产车间西北侧的一间 5m <sup>2</sup> 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行回收，废棉纱纳入危险废物一并处理	各类危险废分类分区暂存于厂区西北的独立 5m <sup>2</sup> 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行合理处置，废棉纱纳入危险废物一并处理
	生活垃圾			
噪声	噪声		生产设备等室内安装、基础减震、定期维护	生产设备等室内安装、基础减振、定期维护

### 3.3、主要设备

表 3-2 工程主要设备内容

序号	环评设备			实际设备			备注
	设备名称	规格型号	数量(台)	设备名称	规格型号	数量(台)	
1	原料混合机	1m <sup>3</sup>	1台	原料混合机	1m <sup>3</sup>	2台	为使原料充分混合,设3台混合机交替进行
					0.5m <sup>3</sup>	1台	
2	拉丝机	-	1台	拉丝机	-	1台	-
3	编织袋圆织机	SBY-780*4s	50台	编织袋圆织机	SBY-780*4s	50台	-
4	内粘机	3m	2台	内粘机	3m	1台	根据产品需求进行调整,部分产品不需要内粘,故现阶段仅设置1台内粘机
5	涂膜机	350KW	1台	涂膜机	350KW	1台	-
6	吹膜机	GY-1400	2台	吹膜机	GY-1400	4台	根据产品需求进行调整,增设了3台吹膜机
7	切膜机	-	1台	切膜机	-	1台	-
8	普通印字机	-	1台	普通印字机	-	2台	根据产品需求进行调整,增设了1台普通印字机
9	切袋机	-	1台	切袋机	-	1台	-
10	打边机	-	5台	打边机	-	5台	-
11	切缝套一体机	-	1台	切缝套一体机	-	1台	-
12	彩印机	-	3台	彩印机	-	3台	-
13	过滤棉+双层活性炭吸附处置	-	3套	过滤棉+双层活性炭吸附处置	-	2套	4台吹膜机、3台彩印机、2台印刷机设备上各设1个集气罩,尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理
				催化燃烧+活性炭吸附	-	1套	

14	空压机	-	1台	空压机	-	1台	-
15	冷却塔	0.5m <sup>3</sup>	1套	冷却塔	0.5m <sup>3</sup>	1套	-
16	循环池	60m <sup>3</sup>	1套	循环池	60m <sup>3</sup>	1套	-
17	集气罩	-	10个	集气罩	-	16个	4台吹膜机、3台彩印机、2台印刷机设备设置了9个集气罩；拉丝机设置了2个集气罩；混料工序设置了3个集气罩；内战、涂膜设置了2个集气罩

根据现场调查，部分设备数量及型号发生变化，环评阶段原料混合机为1台，为使原料充分混合，现阶段设3台混合机交替进行，三台混料机交替混合后最终物料由一个出口进入拉丝机，故设备增加不增加混料机入料能力；环评阶段内粘机为2台，根据产品需求进行调整，部分产品不需要内粘，故现阶段仅设置1台内粘机；环评阶段吹膜机为1台，根据产品需求进行调整，现阶段设了4台吹膜机；环评阶段普通印字机为1台，根据产品需求进行调整，现阶段设了2台普通印字机，经核实，经调整后现阶段机械设备不涉及产能变化。

### 3.4 主要原辅材料及产品产能

表 3-3 主要原辅材料一览表

序号	名称	单位	年耗量	备注
1	聚乙烯颗粒	t/a	500	颗粒粒径均为 3-5mm，为原生一次料，不得使用再生料，作内袋原料
2	聚丙烯颗粒	t/a	2000	颗粒粒径均为 3-5mm，为原生一次料，不得使用再生料，作外袋原料
3	白油	kg/a	30	袋装，5kg/袋
4	色母	t/a	3	-
5	OPP 膜	t/a	2000	外购，卷装
6	黑色油墨	t/a	2	-
7	颜色油墨	t/a	1	-
8	电	万 Kw/a	60	当地电网接入
9	打包条	个	若干	-
10	活性炭	t/a	9.4	定期更换

### 3.5 公司水平衡情况

表 3-4 水平衡情况一览表

分类	用水定额	数量/单位	用水总量(m <sup>3</sup> /d)	排放量(m <sup>3</sup> /d)	备注
生活用水	30L/人.d	40 人	1.2	0.96	厂区建设有旱厕，生活污水用于生产车间及道路洒水降尘利用，不外排
循环补充水			1	0	用于拉丝机冷却系统补充
合计			2.2	0.96	

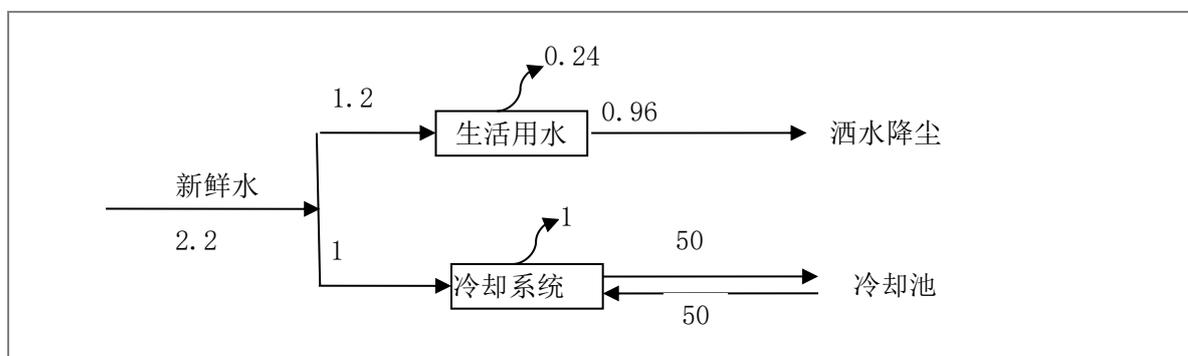


图 3-3 公司水平衡图 单位：m<sup>3</sup>/d

### 3.6 公用工程

#### (1) 给水：

由义望村水井供给，水质、水量均有保障。

#### (2) 排水

##### ①生产废水

本公司生产过程拉丝机需进行冷却，冷却方式为直接冷却，冷却水循环利用，不外排。

##### ②生活污水

本项目员工共有员工40人，全部为周围居民，生活污水的产生量为0.96m<sup>3</sup>/d；主要污染物为：BOD、COD、SS等，厂区建设了旱厕，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，且不连续，全部用于厂区道路洒水抑尘，不外排。

#### (3) 供电

供电电源由义望村变电站提供，满足生产所需。

#### (4) 供暖

本公司冬季生产车间不采暖，工作位采用电暖气供暖；办公区采用冷暖空调采暖。

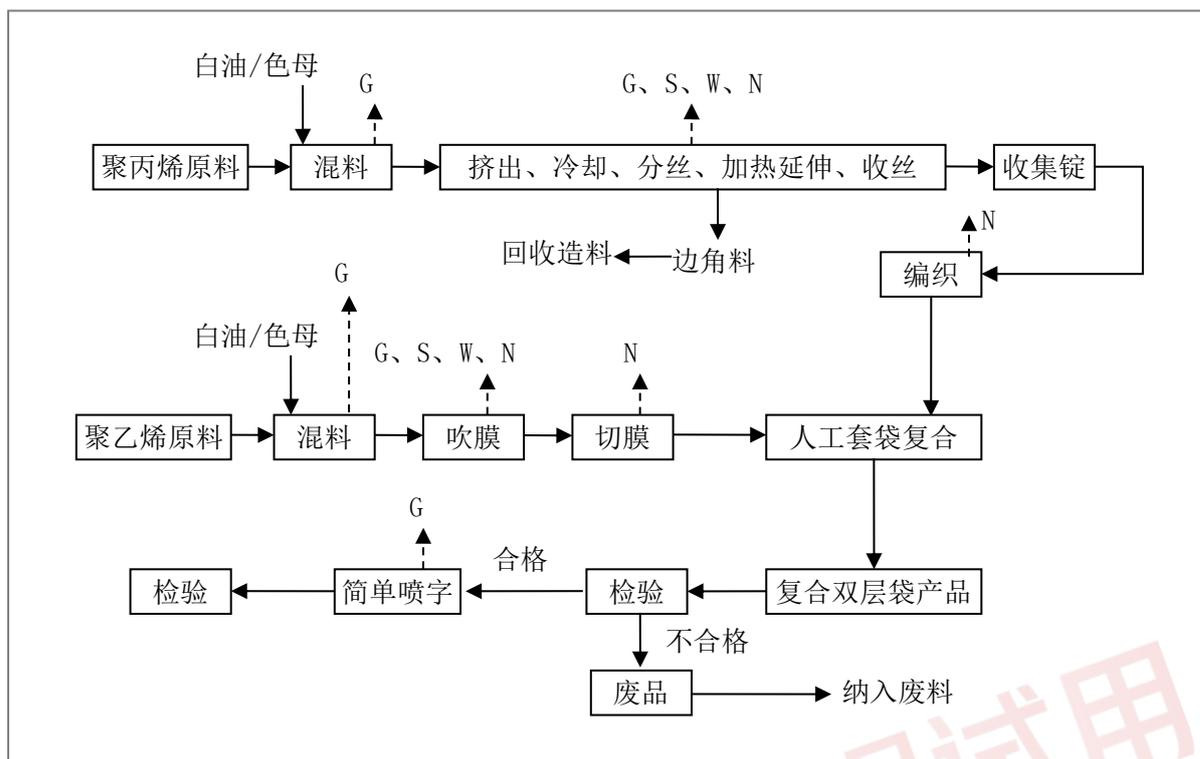
### 3.7 工程验收范围

本次验收范围为：建设项目及其配套的环保设施、公辅设施等。

### 3.8 生产工艺流程及排污环节分析

#### 3.8.1 生产工艺流程

##### 1、复合双层袋生产：



图例：G:废气 W:废水 N:噪声 S:固体废物

图 3-4 生产工艺流程图及产排污示意图

工艺流程简述：

复合双层袋生产工艺有外袋生产、内袋生产工序，采用人工套装后进行喷字达到合格要求。

外袋生产：将聚丙烯颗粒与白油按照一定配比投入混料中混合均匀。由上料机输送至挤出机中，经过电加热、塑化后一次挤出成热熔状膜片，然后经冷却水箱冷却定型，冷却后进行分丝，分丝产生的边角料回收利用，分好的丝经加热烘加热(电加热)，拉伸机延伸，再由收丝机打卷收丝。根据客户需求由编织机编织成不同规格的成品。

内袋生产：将聚乙烯颗粒与白油按照一定配比投入混料中混合均匀。由上料机输送至吹塑机中，加工成内袋，采用切膜机切断。

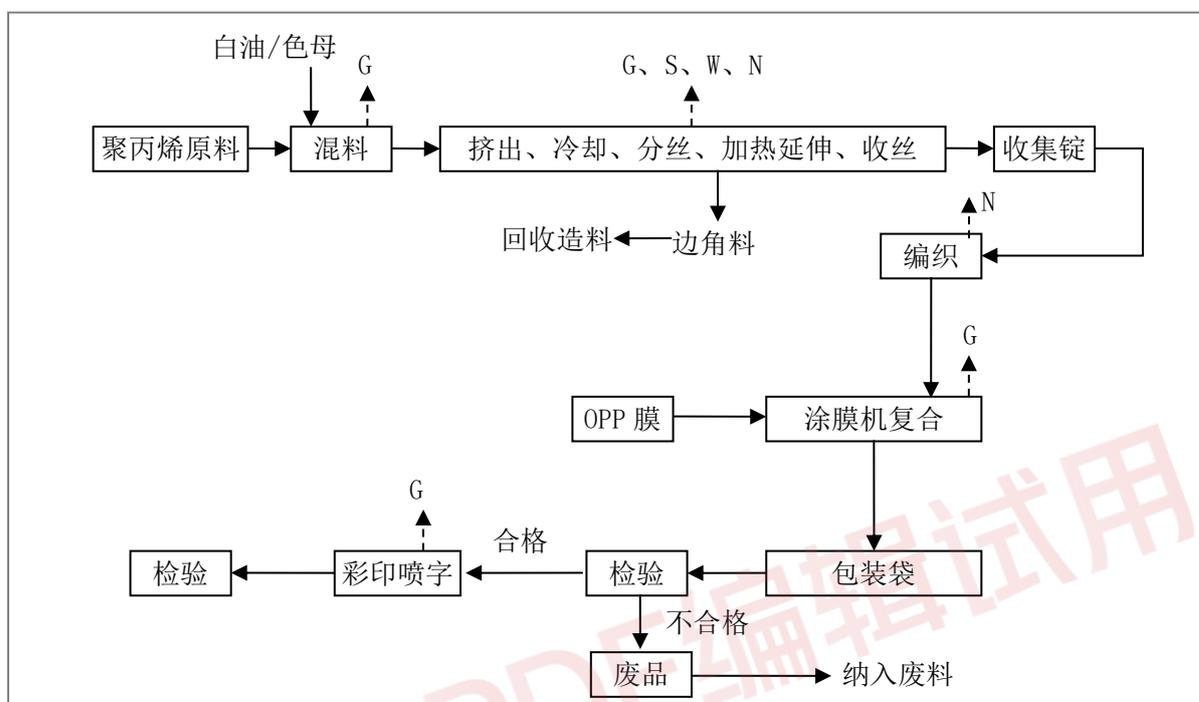
人工套袋：将外袋和内袋采用人工方式进行套袋，套袋后，利用切袋机进行修整，采用打边机进行封边，成半成品。

检验入库：经检验后，合格品进行简单喷字后，入库，待提货。

不合格品则收集纳入废品。

## 2、彩印袋生产

彩印袋生产工艺流程图见下图：



图例：G:废气 W:废水 N:噪声 S:固体废物

图 3-5 彩印袋生产工艺流程图及产排污示意图

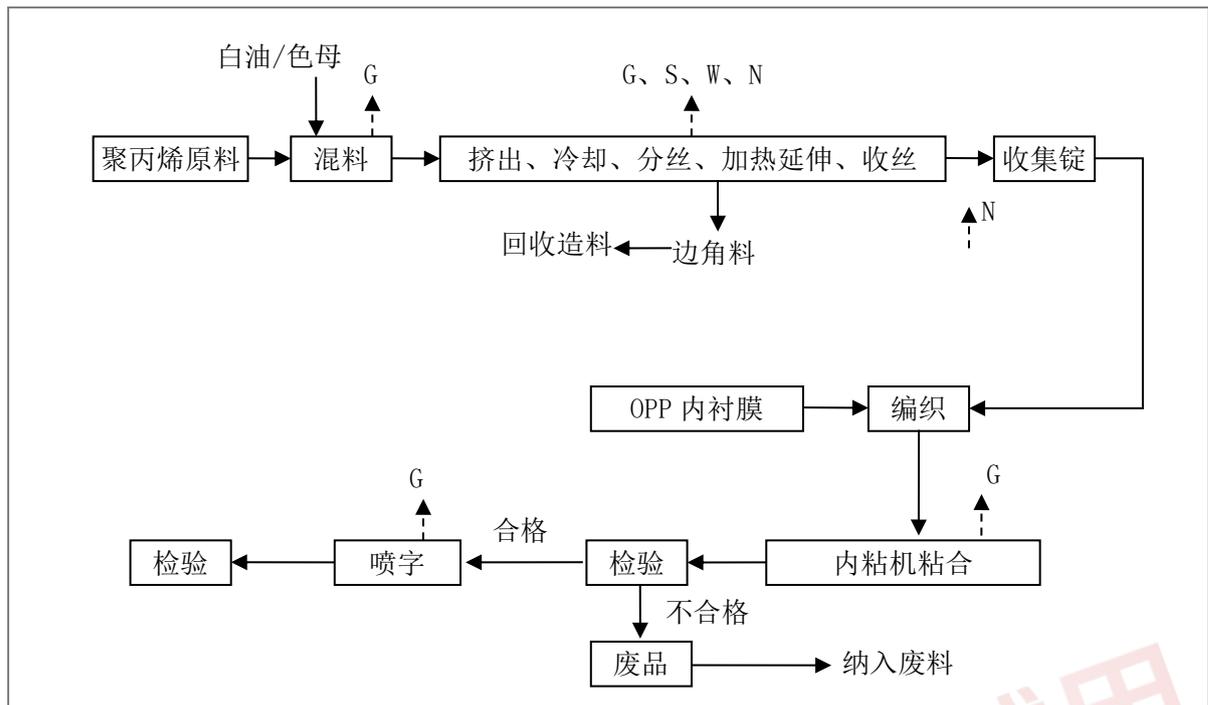
生产工艺流程简述：

外袋：采用外购的 OPP 膜做外袋。

内袋生产：将聚丙烯颗粒与白油按照一定配比投入混料中混合均匀。由上料机输送至挤出机中，经过电加热、塑化后一次挤出成热熔状膜片，然后经冷却水箱冷却定型，冷却后进行分丝，分丝产生的边角料纳入废料，分好的丝经加热烘加热(电加热)，拉伸机延伸，再由收丝机打卷收丝。根据客户需求由编织机编织成不同规格的成品。

内外袋复合、印刷：采用内涂膜机将内袋与外袋复合，采用电加热方式，将复合片送入切缝套一体机进行最后封边。经检验后，合格品进行彩色喷印图案后，入库，待提货。不合格品则收集纳入废品。

## 3、内粘袋生产工艺



图例：G:废气 W:废水 N:噪声 S:固体废物

图 3-6 内粘袋生产工艺流程图及产排污示意图

生产工艺流程简述：

内粘膜编织袋是将内衬膜编织到编织布中，然后通过内粘机组加压、加温到 100°C 左右，使内膜和外编织布粘合，省去手工套膜的一种编织袋。

经检验后，合格品进行喷印图案后，入库，待提货。不合格品则收集纳入废品。

### 3.9、变更情况分析

表 3-5 变更情况分析一览表

序号	建设内容	环评要求措施	实际完成情况	是否属于重大变更	
1	废气处理装置	彩印机、印刷机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒③排放	4 台吹膜机、3 台彩印机、2 台印刷机设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经 15m	由过滤棉+双层活性炭吸附更换为催化燃烧+活性炭吸附装置，能够稳定达标排放	不属于重大的变更，经核实，内粘机、吹膜机、普通印字

			高排气筒③排放		
2	原料混合机	1台 1m <sup>3</sup> 原料混合机	2台 1m <sup>3</sup> 、1台 0.5m <sup>3</sup> 原料混合机	为使原料充分混合，设3台混合机交替进行，3台混料机交替混合后最终物料由一个出口进入拉丝机，故设备增加不增加混料机入料能力	机均为拉丝机拉丝后的生产工艺，本公司拉丝机数量、型号与环评阶段一致，故经部分设备调整后本公司不涉及产能变化
3	内粘机	2台内粘机	1台内粘机	根据产品需求进行调整，部分产品不需要内粘，故现阶段仅设置1台内粘机	
4	吹膜机	2台 GY-1400 吹膜机	4台 GY-1400 吹膜机	根据产品需求进行调整，增设了3台吹膜机	
5	普通印字机	1台普通印字机	2台普通印字机	根据产品需求进行调整，增设了1台普通印字机	

根据现场调查，部分设备数量及型号发生变化，环评阶段原料混合机为1台，为使原料充分混合，现阶段设3台混合机交替进行，三台混料机交替混合后最终物料由一个出口进入拉丝机，故设备增加不增加混料机入料能力；环评阶段内粘机为2台，根据产品需求进行调整，部分产品不需要内粘，故现阶段仅设置1台内粘机可满足生产需求；环评阶段吹膜机为1台，根据产品需求进行调整，现阶段设了4台吹膜机；环评阶段普通印字机为1台，根据产品需求进行调整，现阶段设了2台普通印字机，经核实，内粘机、吹膜机、普通印字机均为拉丝机拉丝后的生产工艺，本公司拉丝机数量、型号与环评阶段一致，故经部分设备调整后本公司不涉及产能变化，本项目变更内容能够满足环评要求，能够做到达标排放。根据《关于印发水电等九个行业建设项目重大变动清单（试行）的通知》环办〔2015〕52号、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》环办环评

〔2018〕6号、《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》环办环评函〔2020〕688号，本项目所变更工程内容不属于重大变更。

 WPS PDF编辑试用

#### 四、环境保护设施

##### 4.1、污染物治理设施

##### 4.1.1、废气污染治理设施

表 4-1 废气污染治理设施一览表

生产设施名称	污染物种类	排放形式	污染治理设施	材质	排放规律及去向
拉丝机	非甲烷总烃	有组织	1 台拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放	过滤棉、活性炭	间歇排放至大气
涂膜机、内粘机	非甲烷总烃	有组织	1 台涂膜机、1 台内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放	过滤棉、活性炭	间歇排放至大气
吹膜机、彩印机、印刷机	非甲烷总烃	有组织	4 台吹膜机、3 台彩印机、2 台印刷机设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经 15m 高排气筒③排放	活性炭	间歇排放至大气
上料搅拌机	颗粒物	有组织	3 台上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理，尾气经 15m 高排气筒④排放	涤纶针织毡	间歇排放至大气

表 4-2 废气排气筒基本情况表

序号	排放口名称	污染物种类	排气筒地理坐标		排放口距地面距离(m)	排气筒出口内径(m)	环评要求高度(m)	是否满足
			经度	纬度				
1	拉丝机废气处理设施排气筒	非甲烷总烃	112°11'40.84"	37°33'41.29"	15	0.5	15	满足要求
2	涂膜、内粘废气处理设施排气筒	非甲烷总烃	112°11'38.68"	37°33'41.49"	15	0.4	15	满足要求
3	吹膜、印刷废气处理设施排气筒	非甲烷总烃	112°11'36.17"	37°33'41.47"	15	0.4	15	满足要求
4	物料搅拌废气除尘器排气筒	颗粒物	112°11'42.74"	37°33'41.43"	15	0.35	15	满足要求

4.1.1.1、废气处理设施

表 4-3 拉丝机废气处理设施主要技术参数

序号	项目	单位	参数
1	处理风量	m <sup>3</sup> /h	6000
2	去除效率	%	85
3	风口尺寸	mm	500
4	电机容量	Kw	5
5	活性炭数量	t	0.5

表 4-4 涂膜、内粘废气处理设施主要技术参数

序号	项目	单位	参数
1	处理风量	m <sup>3</sup> /h	5000
2	去除效率	%	85
3	风口尺寸	mm	400
4	电机容量	Kw	4.5
5	活性炭数量	t	0.5

表 4-5 吹膜、印刷废气处理设施主要技术参数

序号	项目	单位	参数
----	----	----	----

1	处理风量	m <sup>3</sup> /h	12000
2	去除效率	%	90
3	风口尺寸	mm	400
4	电机容量	Kw	15
5	活性炭数量	t	0.8

表 4-6 物料搅拌废气处理设施主要技术参数

序号	项目	单位	参数
1	处理风量	m <sup>3</sup> /h	1200
2	去除效率	%	99
3	风口尺寸	mm	350
4	电机容量	Kw	1.5

#### 4.1.1.2 废气处理设施图片



物料搅拌废气除尘器



拉丝机集气罩



拉丝机集气罩



内粘机集气罩



涂膜机集气罩



吹膜机集气罩



拉丝机废气处理设施



涂膜、内粘废气处理设施



吹膜、印刷废气处理设施

#### 4.1.2、废水污染治理设施

表 4-4 废水污染源分析及防治措施汇总表

序号	污染源	污染物种类	污染防治措施及技术参数
1	生活污水	COD <sub>cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	厂内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，少量生活污水用于厂区道路洒水抑尘，不外排
2	冷却循环水	SS、COD	厂区设 1 个冷却塔+循环冷却池(容积 60m <sup>3</sup> )，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排

#### 4.1.3、噪声污染源治理设施

表 4-5 噪声类别及污染治理设施一览表

序号	声源名称	数量(台)	源强(dB(A)/台)	位置	排放方式	采取措施
1	原料混合机	3 台	70	生产车间内	连续	基础减振、定期维护
2	拉丝机	1 台	85		连续	基础减振、定期维护
3	圆织机	50 台	85		连续	基础减振、定期维护
4	内粘机	1 台	85		连续	基础减振、定期维护
5	涂膜机	1 台	80		连续	基础减振、定期维护
6	吹膜机	4 台	85		连续	基础减振、定期维护
7	切膜机	1 台	85		连续	基础减振、定期维护
8	普通印字机	2 台	75		连续	基础减振、定期维护
9	切袋机	1 台	75		连续	基础减振、定期维护
10	打边机	5 台	75		连续	基础减振、定期维护
11	切缝套一体机	1 台	75		连续	基础减振、定期维护
12	彩印机	3 台	75		连续	基础减振、定期维护
13	空压机	1 台	85		连续	基础减振、定期维护
14	引风机	1 台	90		连续	基础减振、定期维护
15	冷却塔	1 台	95		连续	基础减振、定期维护

#### 4.1.4、固体废物处理、处置措施

表 4-6 固废类别及处理处置措施一览表

污染源	固废名称	固废类别	废物状态	产生量	处理处置量	处理、处置方式
生产过程	废料	一般工业固体废物	固态	90t/a	90t/a	收集后,外售其它企业作原料利用
检修过程	废机油	危险废物	液态	0.02t/a	0.02t/a	各类危险废物分类分区暂存于厂区西北侧的一间 5m <sup>2</sup> 危废暂存间,内设高密度聚乙烯塑料桶收集,随后委托有资质的单位进行合理处置,废棉纱纳入危险废物一并处理
	废棉纱		固态	0.02t/a	0.02t/a	
废气处理	废活性炭		固态	12.5t/a	12.5t/a	
废气处理	除尘灰	一般工业固体废物	固态	0.17t/a	0.17t/a	纳入生活垃圾一并处理
员工生活	生活垃圾	生活垃圾	固态	6t/d	6t/d	生活垃圾经收集后运至环卫部门指定地点,由环卫部门统一处理

## 五、环评报告表及环评批复要求落实情况

### 5.1、环评报告书（表）要求及落实情况

表 5-1 环评要求及完成情况一览表

类别	污染源 (编号)	污染物	环评要求治理措施	落实情况
废气	拉丝机	非甲烷总烃	项目在拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放	1 台拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放
	涂膜机、 内粘机	非甲烷总烃	吹膜机、涂膜机、内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放	1 台涂膜机、1 台内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放
	吹膜机、 彩印机、 印刷机	非甲烷总烃	彩印机、印刷机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒③排放	4 台吹膜机、3 台彩印机、2 台印刷机设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经 15m 高排气筒③排放
	上料搅拌机	颗粒物	上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理，尾气经 15m 高排气筒④排放	3 台上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理，尾气经 15m 高排气筒④排放
废水	生活污水	COD <sub>cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、 SS、氨氮	厂内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，少量生活污水用于厂区道路洒水抑尘，不外排	厂区未建设食堂、宿舍及浴室；厂区内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，用于厂区道路洒水抑尘
	冷却循环水	SS、COD	厂区设 1 个冷却塔+循环冷却池(容积 60m <sup>3</sup> )，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排	厂区设 1 个冷却塔+循环冷却池(容积 60m <sup>3</sup> )，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排
固体废物	一般固体废物	废料	收集后，外售其它企业作原料利用	收集后，外售其它企业作原料利用

危险废物	废机油	各类危险废物分类分区暂存于厂区西北侧的一间 5m <sup>2</sup> 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行回收，废棉纱纳入危险废物一并处理	各类危险废物分类分区暂存于厂区西北侧的一间 5m <sup>2</sup> 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行合理处置，废棉纱纳入危险废物一并处理
	废棉纱		
	废活性炭		
一般固体废物	除尘灰	纳入生活垃圾一并处理	纳入生活垃圾一并处理
生活垃圾	生活垃圾	生活垃圾经收集后运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一处理	生活垃圾经收集后运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一处理
噪声	生产设备	生产设备等室内安装、基础减振、定期维护	生产设备等室内安装、基础减振、定期维护

## 5.2、环评批复要求及落实情况

表 5-2 环评批复要求及完成情况一览表

环评批复要求	落实情况
<p>1、本项目须严格控制原料来源及质量，企业必须与合法企业签订购销协议，确保聚丙烯、聚乙烯等原料使用一次料，不得使用再生塑料进行加工生产塑料编织包装袋。</p>	<p>本项目严格控制原料来源及质量，企业与合法企业签订购销协议，确保聚丙烯、聚乙烯等原料使用一次料，不使用再生塑料进行加工生产塑料编织包装袋。</p>
<p>2、落实好大气污染防治措施。该项目产生的废气须严格按照《报告表》的要求治理，并确保达标排放。原料上料、搅拌等工段进行封闭处理，产生的废气经各自集气罩收集后送布袋除尘器处理，处理后的废气排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值；拉丝机、吹膜机、涂膜机、内粘机、彩印机、印刷机等工段产生的有机废气经各自集气罩收集后送各自配套过滤棉+双层活性炭浓缩吸附装置处理，处理后的有机废气排放浓度须满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）》表 1 中相应标准限值。各产污工段处理后的废气经各自不低于 15 米且高于周边建筑 3 米的排气筒排放。冬季取暖采用电取暖，不得建设燃煤锅炉。物料及产品的储存须建成全封闭储库，不得露天堆放。车间顶部安装轴流风机，加强生产管理，最大限度减少无组织废气排放对周边环境的影响。</p>	<p>落实了大气污染防治措施。项目产生的废气须严格按照《报告表》的要求治理，并确保达标排放。1 台拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放。1 台涂膜机、1 台内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放。4 台吹膜机、3 台彩印机、2 台印刷机设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经 15m 高排气筒③排放。3 台上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理，尾气经 15m 高排气筒④排放。原料上料、搅拌工处理后的废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值；拉丝机、吹膜机、涂膜机、内粘机、彩印机、印刷机等工段产生的有机废气经处理后的有机废气排放浓度满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）》表 1 中相应标准限值。冬季取暖采用电取暖，不建设燃煤锅炉。物料及产品的储存须建成全封闭储库，不露天堆放。车间顶部安装轴流风机，加强生产管理，最大限度减少无组织废气排放对周边环境的影响。</p>
<p>3、严格落实水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流”原则布设排水管网。冷却水经冷却塔+循环水池循环使用，不外排。生活废水经沉淀后用于厂区洒水。厂区地面进行硬化处理，并建设初期雨水收集池和事故水池，生产车间必须进行防渗处理，防止</p>	<p>严格落实了水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流”原则布设排水管网。冷却水经冷却塔+循环水池循环使用，不外排。生活废水经沉淀后用于厂区洒水。厂区地面进行硬化处理，无生产废水外排，故未建设初期雨水收集池和事故水池，生产车</p>

<p>污染土壤和地下水。</p>	<p>间进行了防渗处理，防止污染土壤和地下水。</p>
<p>4、落实好噪声污染防治措施。优化厂区平面布置，优先选用低噪声设备。对主要噪声源采取消声、减振、隔声等降噪措施。确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准的要求。</p>	<p>落实了噪声污染防治措施。优化了厂区平面布置，优先选用低噪声设备。对主要噪声源采取消声、减振、隔声等降噪措施。确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准的要求。</p>
<p>5、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废物的处理处置，防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于危险废物的，必须严格按照国家和省危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置，并执行危险废物转移联单制度。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的规定。</p>	<p>按照分类收集和综合利用的原则，落实了固体废物的处理处置，防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于危险废物的，严格按照国家和省危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置，并执行危险废物转移联单制度。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）的规定。</p>
<p>6、落实主要污染物排放总量指标控制。项目运营期主要污染物排放总量须满足我局核定的粉尘1.08吨/年的总量控制指标要求。</p>	<p>落实了主要污染物排放总量指标控制。项目运营期主要污染物排放总量满足核定的粉尘1.08吨/年的总量控制指标要求。</p>
<p>7、选择先进的节能工艺和设备，提高水资源和物料利用率，强化生产过程中的自动化水平，减少能耗，从源头上减少污染物产生和排放；禁止采用淘汰落后的生产设备及生产工艺。</p>	<p>选择了先进的节能工艺和设备，提高了水资源和物料利用率，强化生产过程中的自动化水平，减少能耗，从源头上减少污染物产生和排放；禁止采用淘汰落后的生产设备及生产工艺。</p>

## 六、验收执行标准

### 6.1、废气污染物排放执行标准

表 6-1 废气污染物排放执行标准一览表

污染源名称		监测项目	验收执行标准	验收标准限值	环评要求 排放口距 地面距离 (m)
				排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
有组织 废气	拉丝机	非甲烷总烃	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)	60	15
	涂膜机、 内粘机	非甲烷总烃	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)	60	15
	吹膜机、 彩印机、 印刷机	非甲烷总烃	《挥发性有机物(VOCs)2017年专项治理方案》(晋气防办【2017】32号)	50	15
	上料搅拌机	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	120	15
无组织 废气	厂界	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	1.0	-
		非甲烷总烃	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)	2.0	-

### 6.2、厂界噪声执行标准

表 6-2 噪声排放执行标准一览表

污染源名称		监测项目	验收执行标准	分类	验收标准限值
噪声	生产机械设备	L <sub>eq</sub>	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	2类	昼间：60dB(A) 夜间：50dB(A)

### 6.3 总量控制指标

依据吕梁市生态环境局交城分局《关于山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目污染物排放总量控制指标的核定意见》(交

环函〔2020〕4号)中的总量控制指标。

表 6-3 本工程外排污染物总量核算一览表

生产设施	污染物	年工作时间 (h)	排放速率 (kg/h)	本工程实际排 放量 (t/a)	总量指标 (t/a)
物料搅拌废气 除尘器排气筒	颗粒物	300d*12h	0.0240	0.0864	粉尘 1.08t/a

经上表分析,公司目前主要污染物排放总量:粉尘均低于批复总量,同时也低于环评预测排放量,故污染物排放总量做到达标排放。

WPS PDF编辑试用

## 七、验收监测内容

为确保本次监测数据准确、可靠，代表性强，依据环保总局《环境监测质量管理规定》（环发[2006]114号）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）的有关规定，山西诚彩塑业有限公司对监测全程序进行质量控制：

### 7.1 现场采样质量控制

监测采样期间，废气采样、保存、运输严格按照《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）中的各项规定进行；无组织废气采样、保存、运输严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）中的各项规定进行；噪声监测严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）、《声环境质量标准》（GB3096-2008）和《环境监测技术规范》（噪声部分）中各项规定进行；采样过程环境条件符合上述标准的规定。

### 7.4 验收监测结论

#### （1）概况

2020年3月20日，吕梁市生态环境局交城分局出具了《山西诚彩塑业有限公司新建4000万条/a编织袋项目环境影响报告表的批复》（交环行审【2020】6号）。批复后我单位组织人力、物力、财力认真按照环评提出的要求与主体工程同时逐项建设，我单位该工程已全部施工完毕，按照环保要求落实了相关措施，满足环保要求，符合环境影响报告表和批复的要求，对周围环境没有造成不利影响。

#### （2）污染影响监测结果

我单位污染物排放情况监测结果如下：

#### （3）验收监测结论

我单位投资建设的山西诚彩塑业有限公司新建4000万条/a编织

袋项目环保设施运行状况良好，运转率达到 100%。

综合上述结果，工程基本达到竣工环境保护验收条件，基本满足验收条件。后期将加强管理，定期对环保设备进行维护。

#### 八.存在问题及建议

1、保证废气收集效率

2、建立健全环保组织机构和环保管理制度，完善环保设施运行台账记录，加强各类环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。



## 第三部分

### 专家意见

 WPS PDF编辑试用

# 山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目竣工环 保验收（自行）意见

2022 年 9 月 12 日，山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目竣工环境保护验收监测报表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目租赁位于山西省吕梁市交城县义望村，主要建设内容为生产车间、原料库、印刷车间等。同时配套环保工程和公用工程。工程主要建设内容见表 1。

**表 1 工程主要建设内容**

项 目	名称	环评中建设内容	实际建设情况
主 体 工 程	生产加工 区	<p>主要为现有生产车间，面积约 7000m<sup>2</sup>，布设有 1 台拉丝机(配 1 台上料机)、50 台圆织机、1 台涂膜机、2 台内粘机、2 台吹膜机(各配 1 台上料机)、1 台切膜机、1 台普通印字机、1 台切袋机、5 台打边机及一台切缝套一体机，生产车间中部为人工套袋区。</p> <p>生产车间西北侧车间内布设 2 台彩印机。</p> <p>项目在拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放。</p> <p>吹膜机，涂膜机、内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放。</p> <p>彩印机、印刷机等设备上各设</p>	<p>面积约 7000m<sup>2</sup>，布设有 1 台拉丝机(配 1 台上料机)、50 台圆织机、1 台涂膜机、1 台内粘机、4 台吹膜机(各配 1 台上料机)、1 台切膜机、2 台普通印字机、1 台切袋机、5 台打边机及一台切缝套一体机，生产车间中部为人工套袋区。</p> <p>生产车间西北侧车间内布设 3 台彩印机。</p> <p>1 台拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放。</p> <p>1 台涂膜机、1 台内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放。</p> <p>4 台吹膜机、3 台彩印机、2 台印刷机设备上各设 1 个集气罩，</p>

		1个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒③排放。 3台上料搅拌机尾气共接入1台布袋除尘器中处理，尾气经15m高排气筒④排放。	尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经15m高排气筒③排放。 3台上料搅拌机尾气共接入1台布袋除尘器中处理，尾气经15m高排气筒④排放。
辅助工程	办公室	依托现有的办公楼改造，面积约1000m <sup>2</sup>	办公楼改造，面积约1000m <sup>2</sup>
	变配电室	依托现有的厂区东北角变压器	厂区东北角变压器
储运工程	原料堆放区	位于生产车间东侧	位于生产车间东侧
	成品堆放区	位于生产车间北侧	位于生产车间北侧
	半成品堆放区	位于生产车间中部，暂存未加工半成品	位于生产车间中部，暂存未加工半成品
	废料暂存	位于生产车间西南新建1座废品暂存间，废料外售其它企业做原料，废品不得在生产车间内长期存放	位于生产车间西南新建1座废品暂存间，废料外售其它企业做原料，废品不得在生产车间内长期存放
公用工程	给水系统	依托现有供水系统	由义望村供水
	供电系统	依托现有供电系统	供电电源由义望村变电站提供
	供热系统	项目生产设施运行时会产生热，故冬季生产车间不采暖，冬季工位采用电暖气供暖；办公区采用冷暖空调采暖	冬季生产车间不采暖，工位采用电暖气供暖；办公区采用冷暖空调采暖
废气	生产系统	项目在拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒①排放	1台拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒①排放
		吹膜机、涂膜机、内粘机等设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒②排放	1台涂膜机、1台内粘机等设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒②排放
		彩印机、印刷机等设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒③排放	4台吹膜机、3台彩印机、2台印刷机设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经15m高排气筒③排放
		上料搅拌机尾气共接入1台布袋除尘器中处理，尾气经15m	3台上料搅拌机尾气共接入1台布袋除尘器中处理，尾气经

		高排气筒④排放	15m 高排气筒④排放
废水	生活污水	生活污水收集后，用于厂区内洒水降尘利用，不外排	厂区未建设食堂、宿舍及浴室；厂区内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，用于厂区道路洒水抑尘，不外排
	冷却循环水	厂区设 1 个冷却塔+循环冷却池(容积 60m <sup>3</sup> )，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排	厂区设 1 个冷却塔+循环冷却池(容积 60m <sup>3</sup> )，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排
固体废物	一般固体废物	布袋除尘器除尘灰	纳入生活垃圾一并处理
		生产废料	生产过程产生裁剪边角料、不合格品收集后，废料外售其它企业做原料，废品不在生产车间内长期存放
	危险废物	废机油、废棉纱	各类危险废物分类分区暂存于厂区生产车间西北侧的一间 5m <sup>2</sup> 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行回收，废棉纱纳入危险废物一并处理
		废活性炭	各类危险废物分类分区暂存于厂区西北的独立 5m <sup>2</sup> 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行合理处置，废棉纱纳入危险废物一并处理
	生活垃圾	生活垃圾分类	厂区内设垃圾桶收集，委托当地环保部门处置
噪声	噪声	生产设备等室内安装、基础减震、定期维护	生产设备等室内安装、基础减振、定期维护

## (二) 建设过程及环评审批情况

2020 年 3 月，山西诚彩塑业有限公司委托山东顺泽建设项目管理有限公司编制完成了《山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目环境影响报告表》。2020 年 3 月 20 日，吕梁市生态环境局交城分局出具了《山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目环境影响报告表的批复》（交环行审【2020】6 号）。2022 年 6 月 20 日，山西诚彩塑业有限公司进行了固定源排污登记，编号为 91141122MA0K0WTG8K001W，有效期：2022 年 6 月 20 日~2027 年

6月19日。山西诚彩塑业有限公司2021年3月开始进行建设，2022年5月建设完成，2022年7月开始调试。在建设过程中做到环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

### （三）投资情况

项目总投资490万元，其中环保投资70万元，占到投资总额的14.3%。

### （四）验收范围

本次验收范围为山西诚彩塑业有限公司新建4000万条/a编织袋项目。

## 二、工程变动情况

表2 项目变更情况分析一览表

序号	建设内容	环评要求措施	实际完成情况	是否属于重大变更	
1	废气处理装置	彩印机、印刷机等设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒③排放	4台吹膜机、3台彩印机、2台印刷机设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经15m高排气筒③排放	由过滤棉+双层活性炭吸附更换为催化燃烧+活性炭吸附装置，能够稳定达标排放	不属于重大的变更，经核实，内粘机、吹膜机、普通印字机均为拉丝机拉丝后的生产工艺，本公司拉丝机数量、型号与环评阶段一致，故经部分设备调整后本公司不涉
2	原料混合机	1台1m <sup>3</sup> 原料混合机	2台1m <sup>3</sup> 、1台0.5m <sup>3</sup> 原料混合机	为使原料充分混合，设3台混合机交替进行，3台混料机交替混合后最终物料由一个出口进入拉丝机，故设备增加不增加混料机入料能力	
3	内粘机	2台内粘机	1台内粘机	根据产品需求进行调整，部分产品不需要内粘，故现阶段仅设置1台内粘机	

4	吹膜机	2台 GY-1400 吹膜机	4台 GY-1400 吹膜机	根据产品需求进行调整, 增设了3台吹膜机	及产能变化
5	普通印字机	1台普通印字机	2台普通印字机	根据产品需求进行调整, 增设了1台普通印字机	

本项目变更内容能够满足环评要求, 能够做到达标排放。根据《关于印发水电等九个行业建设项目重大变动清单(试行)的通知》环办(2015)52号、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》环办环评(2018)6号、《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》环办环评函(2020)688号, 本项目所变更工程内容不属于重大变更。

### 三、环境保护设施建设情况

#### 1、环评报告表提出的主要环境污染治理及落实情况

表3 环保措施落实情况表

类别	污染源(编号)	污染物	环评要求治理措施	落实情况
废气	拉丝机	非甲烷总烃	项目在拉丝机设备上方设集气罩, 尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置, 尾气经15m高排气筒①排放	1台拉丝机设备上方设集气罩, 尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置, 尾气经15m高排气筒①排放
	涂膜机、内粘机	非甲烷总烃	吹膜机、涂膜机、内粘机等设备上各设1个集气罩, 尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置, 尾气经15m高排气筒②排放	1台涂膜机、1台内粘机等设备上各设1个集气罩, 尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置, 尾气经15m高排气筒②排放
	吹膜机、彩印机、印刷机	非甲烷总烃	彩印机、印刷机等设备上各设1个集气罩, 尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置, 尾气经15m高排气筒③排放	4台吹膜机、3台彩印机、2台印刷机设备上各设1个集气罩, 尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理, 尾气经15m高排气筒③排放
	上料搅拌	颗粒物	上料搅拌机尾气共接入1台布袋除尘器中处理, 尾气	3台上料搅拌机尾气共接入1台布袋除尘器中处理, 尾

	机		经 15m 高排气筒④排放	气经 15m 高排气筒④排放
废水	生活污水	COD <sub>cr</sub> 、 BOD <sub>5</sub> 、 SS、氨氮	厂内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，少量生活污水用于厂区道路洒水抑尘，不外排	厂区未建设食堂、宿舍及浴室；厂区内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，用于厂区道路洒水抑尘
	冷却循环水	SS、COD	厂区设 1 个冷却塔+循环冷却池(容积 60m <sup>3</sup> )，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排	厂区设 1 个冷却塔+循环冷却池(容积 60m <sup>3</sup> )，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排
固体废物	一般固体废物	废料	收集后，外售其它企业作原料利用	收集后，外售其它企业作原料利用
	危险废物	废机油	各类危险废物分类分区暂存于厂区西北侧的一间 5m <sup>2</sup> 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行回收，废棉纱纳入危险废物一并处理	各类危险废物分类分区暂存于厂区西北侧的一间 5m <sup>2</sup> 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行合理处置，废棉纱纳入危险废物一并处理
		废棉纱		
		废活性炭		
	一般固体废物	除尘灰	纳入生活垃圾一并处理	纳入生活垃圾一并处理
生活垃圾	生活垃圾	生活垃圾经收集后运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一处理	生活垃圾经收集后运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一处理	
噪声	生产设备	生产设备等室内安装、基础减振、定期维护	生产设备等室内安装、基础减振、定期维护	

## 2、环评批复提出的主要环境污染治理及落实情况

根据该项目的环境影响报告表批复，本项目应建环保设施建设情况见表 4。

**表 4 环评批复要求及执行情况表**

环评批复要求	落实情况
1、本项目须严格控制原料来源及质量，企业必须与合法企业签订购销协议，确保聚丙烯、聚乙烯等原料使用一次料，不得使用再生塑料进行加工生产塑料编织包装袋。	本项目严格控制原料来源及质量，企业与合法企业签订购销协议，确保聚丙烯、聚乙烯等原料使用一次料，不使用再生塑料进行加工生产塑料编织包装袋。
2、落实好大气污染防治措施。该项目产生的废气须严格按照《报告表》的要求治理，并确保达标排放。原料上料、搅	落实了大气污染防治措施。项目产生的废气须严格按照《报告表》的要求治理，并确保达标排放。1 台拉丝机设备上方

<p>拌等工段进行封闭处理，产生的废气经各自集气罩收集后送布袋除尘器处理，处理后的废气排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值；拉丝机、吹膜机、涂膜机、内粘机、彩印机、印刷机等工段产生的有机废气经各自集气罩收集后送各自配套过滤棉+双层活性炭浓缩吸附装置处理，处理后的有机废气排放浓度须满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）》表1中相应标准限值。各产污工段处理后的废气经各自不低于15米且高于周边建筑3米的排气筒排放。冬季取暖采用电取暖，不得建设燃煤锅炉。物料及产品的储存须建成全封闭储库，不得露天堆放。车间顶部安装轴流风机，加强生产管理，最大限度减少无组织废气排放对周边环境的影响。</p>	<p>设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒①排放。1台涂膜机、1台内粘机等设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒②排放。4台吹膜机、3台彩印机、2台印刷机设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经15m高排气筒③排放。3台上料搅拌机尾气共接入1台布袋除尘器中处理，尾气经15m高排气筒④排放。原料上料、搅拌工处理后的废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值；拉丝机、吹膜机、涂膜机、内粘机、彩印机、印刷机等工段产生的有机废气经处理后的有机废气排放浓度满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）》表1中相应标准限值。冬季取暖采用电取暖，不建设燃煤锅炉。物料及产品的储存须建成全封闭储库，不露天堆放。车间顶部安装轴流风机，加强生产管理，最大限度减少无组织废气排放对周边环境的影响。</p>
<p>3、严格落实水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流”原则布设排水管网。冷却水经冷却塔+循环水池循环使用，不外排。生活废水经沉淀后用于厂区洒水。厂区地面进行硬化处理，并建设初期雨水收集池和事故水池，生产车间必须进行防渗处理，防止污染土壤和地下水。</p>	<p>严格落实了水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流”原则布设排水管网。冷却水经冷却塔+循环水池循环使用，不外排。生活废水经沉淀后用于厂区洒水。厂区地面进行硬化处理，无生产废水外排，故未建设初期雨水收集池和事故水池，生产车间进行了防渗处理，防止污染土壤和地下水。</p>
<p>4、落实好噪声污染防治措施。优化厂区平面布置，优先选用低噪声设备。对主要噪声源采取消声、减振、隔声等降噪措施。确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准的要求。</p>	<p>落实了噪声污染防治措施。优化了厂区平面布置，优先选用低噪声设备。对主要噪声源采取消声、减振、隔声等降噪措施。确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准的要求。</p>
<p>5、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废物的处理处置，防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于危险废物的，必须严格按照国家和省危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置，并执行危险废物转移联单制</p>	<p>按照分类收集和综合利用的原则，落实了固体废物的处理处置，防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于危险废物的，严格按照国家和省危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置，并执行危险废物转移联单</p>

度。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的规定。	制度。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)的规定。
6、落实主要污染物排放总量指标控制。项目运营期主要污染物排放总量须满足我局核定的粉尘 1.08 吨/年的总量控制指标要求。	落实了主要污染物排放总量指标控制。项目运营期主要污染物排放总量满足核定的粉尘 1.08 吨/年的总量控制指标要求。
7、选择先进的节能工艺和设备，提高水资源和物料利用率，强化生产过程中的自动化水平，减少能耗，从源头上减少污染物产生和排放；禁止采用淘汰落后的生产设备及生产工艺。	选择了先进的节能工艺和设备，提高了水资源和物料利用率，强化生产过程中的自动化水平，减少能耗，从源头上减少污染物产生和排放；禁止采用淘汰落后的生产设备及生产工艺。

#### 四、环境保护设施调试结果

##### (一) 环保设施处理效率

表5 环保设施处理效率分析表

类别	污染工序	污染物	环保措施	处理效率	处理效果
废气	拉丝机	非甲烷总烃	1 台拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放	90%	《山西省重点行业挥发性有机物(VOCs)2017 年专项治理方案》(晋气防办【2017】32 号)
	涂膜机、内粘机	非甲烷总烃	1 台涂膜机、1 台内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放	90%	
	吹膜机、彩印机、印刷机	非甲烷总烃	4 台吹膜机、3 台彩印机、2 台印刷机设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经 15m 高排气筒③排放	95%	

	上料搅拌机	颗粒物	3台上料搅拌机尾气共接入1台布袋除尘器中处理,尾气经15m高排气筒④排放	99%	
废水	生活污水	COD <sub>cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	厂区未建设食堂、宿舍及浴室;厂区内建设了旱厕,定期清掏用作农肥,生活污水仅为洗漱废水,产生量少,用于厂区道路洒水抑尘	不外排	满足废水不外排要求
	冷却循环水	SS、COD	厂区设1个冷却塔+循环冷却池(容积60m <sup>3</sup> ),用于生产拉丝机冷却废水冷却后,循环利用,不外排	不外排	满足废水不外排要求
噪声	设备噪声		选用低噪声设备、减振、厂房隔声	厂界噪声监测值	厂界达标
固体废物	废料		收集后,外售其它企业作原料利用	合理处置	合理处置
	废机油		各类危险废物分类分区暂存于厂区西北侧的一间5m <sup>2</sup> 危废暂存间,内设高密度聚乙烯塑料桶收集,随后委托有资质的单位进行合理处置,废棉纱纳入危险废物一并处理	合理处置	合理处置
	废棉纱				
	废活性炭				
	除尘灰		纳入生活垃圾一并处理	合理处置	合理处置
	生活垃圾		生活垃圾经收集后运至环卫部门指定地点,由环卫部门统一处理	合理处置	合理处置

## (二) 污染物排放情况

### 五、工程建设对环境的影响

#### 1、对环境空气的影响

本项目拉丝机、涂膜机、内粘机、吹膜机、彩印机、印刷机废气排气筒出口非甲烷总烃排放浓度满足《山西省重点行业挥发性有机物(VOCs)2017年专项治理方案》(晋气防办【2017】32号)表1标准的要求,达标率100%。上料搅拌机气排气筒出口颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的要求,达标率100%。

厂界无组织非甲烷总烃监控点的浓度均满足《山西省重点行业挥

发性有机物（VOCs）2017年专项治理方案》（晋气防办【2017】32号）表2标准，达标率100%。厂界无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），达标率100%。

本项目对周边环境空气影响较小。

## 2、对水环境的影响

本公司生产过程拉丝机需进行冷却，冷却方式为直接冷却，冷却水循环利用，不外排。

本公司厂区未建设食堂、宿舍及浴室；厂区内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，用于厂区道路洒水抑尘。

## 3、对声环境的影响

由监测结果可知，项目厂界噪声昼、夜间均可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的标准中2类标准限值要求，且距离周围敏感点较远，对周围声环境影响较小。

## 六、验收结论

山西诚彩塑业有限公司新建4000万条/a编织袋项目在建设过程中执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，总体上落实了环境影响报告表和环评批复中提出的污染防治措施，污染源监测表明其主要污染物排放满足达标排放要求，项目具备竣工环保验收条件，验收组原则同意项目通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

①进一步完善环保设施，加强管理，确保污染物长期稳定达标排放。

②规范化车间封闭，减少无组织排放。

## 八、验收人员信息（见附件）

2022年9月12日

 WPS PDF编辑试用

山西诚彩塑业有限公司

新建 4000 万条/a 编织袋项目

验收组成员名单

	姓名	单位	职务/职称	签名
组长	师莉娟	山西诚彩塑业有限公司	厂长	师莉娟
组员	师莉娟	山西省太原生态环境监测中心	正高	师莉娟
	杜欣莉	山西省生态环境保护服务中心	正高	杜欣莉
	李集勋	太原市环境工程评估中心	正高	李集勋
	高计宇	太原市福兴顺科技有限公司		高计宇

