

第三部分

专家意见

山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目竣工环境保护验收（自行）意见

2022 年 9 月 12 日，山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目竣工环境保护验收监测报表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目租赁位于山西省吕梁市交城县义望村，主要建设内容为生产车间、原料库、印刷车间等。同时配套环保工程和公用工程。工程主要建设内容见表 1。

表 1 工程主要建设内容

项目	名称	环评中建设内容	实际建设情况
主体工程	生产加工区	主要为现有生产车间，面积约 7000m ² ，布设有 1 台拉丝机(配 1 台上料机)、50 台圆织机、1 台涂膜机、2 台内粘机、2 台吹膜机(各配 1 台上料机)、1 台切膜机、1 台普通印字机、1 台切袋机、5 台打边机及一台切缝套一体机，生产车间中部为人工套袋区。 生产车间西北侧车间内布设 2 台彩印机。 项目在拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放。 吹膜机，涂膜机、内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放。 彩印机、印刷机等设备上各设	面积约 7000m ² ，布设有 1 台拉丝机(配 1 台上料机)、50 台圆织机、1 台涂膜机、1 台内粘机、4 台吹膜机(各配 1 台上料机)、1 台切膜机、2 台普通印字机、1 台切袋机、5 台打边机及一台切缝套一体机，生产车间中部为人工套袋区。 生产车间西北侧车间内布设 3 台彩印机。 1 台拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放。 1 台涂膜机、1 台内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放。 4 台吹膜机、3 台彩印机、2 台印刷机设备上各设 1 个集气罩，

		1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒③排放。 3 台上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理，尾气经 15m 高排气筒④排放。	尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经 15m 高排气筒③排放。 3 台上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理，尾气经 15m 高排气筒④排放。
辅助工程	办公室	依托现有的办公楼改造，面积约 1000m ²	办公楼改造，面积约 1000m ²
	变配电室	依托现有的厂区东北角变压器	厂区东北角变压器
储运工程	原料堆放区	位于生产车间东侧	位于生产车间东侧
	成品堆放区	位于生产车间北侧	位于生产车间北侧
	半成品堆放区	位于生产车间中部，暂存未加工半成品	位于生产车间中部，暂存未加工半成品
	废料暂存	位于生产车间西南新建 1 座废品暂存间，废料外售其它企业做原料，废品不得在生产车间内长期存放	位于生产车间西南新建 1 座废品暂存间，废料外售其它企业做原料，废品不得在生产车间内长期存放
公用工程	给水系统	依托现有供水系统	由义望村供水
	供电系统	依托现有供电系统	供电电源由义望村变电站提供
	供热系统	项目生产设施运行时会产生热，故冬季生产车间不采暖，冬季工位采用电暖气供暖；办公区采用冷暖空调采暖	冬季生产车间不采暖，工位采用电暖气供暖；办公区采用冷暖空调采暖
废气	生产系统	项目在拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放	1 台拉丝机设备上方设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒①排放
		吹膜机、涂膜机、内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放	1 台涂膜机、1 台内粘机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒②排放
		彩印机、印刷机等设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经 15m 高排气筒③排放	4 台吹膜机、3 台彩印机、2 台印刷机设备上各设 1 个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经 15m 高排气筒③排放
		上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理，尾气经 15m	3 台上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理，尾气经

			高排气筒④排放	15m 高排气筒④排放
废水	生活污水		生活污水收集后，用于厂区内洒水降尘利用，不外排	厂区未建设食堂、宿舍及浴室；厂区内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，用于厂区道路洒水抑尘，不外排
	冷却循环水		厂区设 1 个冷却塔+循环冷却池(容积 60m ³)，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排	厂区设 1 个冷却塔+循环冷却池(容积 60m ³)，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排
固体废物	一般固体废物	布袋除尘器除尘灰	纳入生活垃圾一并处理	纳入生活垃圾一并处理
		生产废料	生产过程产生裁剪边角料、不合格品收集后，废料外售其它企业做原料，废品不在生产车间内长期存放	生产过程产生裁剪边角料、不合格品收集后，废料外售其它企业做原料，废品不在生产车间内长期存放
	危险废物	废机油、废棉纱	各类危险废分类分区暂存于厂区生产车间西北侧的一间 5m ² 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行回收，废棉纱纳入危险废物一并处理	各类危险废分类分区暂存于厂区西北的独立 5m ² 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行合理处置，废棉纱纳入危险废物一并处理
		废活性炭		
	生活垃圾	生活垃圾	厂区内设垃圾桶收集，委托当地环保部门处置	厂区内设垃圾桶收集，委托当地环保部门处置
噪声	噪声		生产设备等室内安装、基础减震、定期维护	生产设备等室内安装、基础减振、定期维护

(二) 建设过程及环评审批情况

2020 年 3 月，山西诚彩塑业有限公司委托山东顺泽建设项目的管理有限公司编制完成了《山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目环境影响报告表》。2020 年 3 月 20 日，吕梁市生态环境局交城分局出具了《山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目环境影响报告表的批复》（交环行审【2020】6 号）。2022 年 6 月 20 日，山西诚彩塑业有限公司进行了固定源排污登记，编号为 91141122MA0K0WTG8K001W，有效期：2022 年 6 月 20 日~2027 年

6月19日。山西诚彩塑业有限公司2021年3月开始进行建设，2022年5月建设完成，2022年7月开始调试。在建设过程中做到环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

（三）投资情况

项目总投资490万元，其中环保投资70万元，占到投资总额的14.3%。

（四）验收范围

本次验收范围为山西诚彩塑业有限公司新建4000万条/a编织袋项目。

二、工程变动情况

表2 项目变更情况分析一览表

序号	建设内容	环评要求措施	实际完成情况	是否属于重大变更	
1	废气处理装置	彩印机、印刷机等设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒③排放	4台吹膜机、3台彩印机、2台印刷机设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经15m高排气筒③排放	由过滤棉+双层活性炭吸附更换为催化燃烧+活性炭吸附装置，能够稳定达标排放	不属于重大的变更，经核实，内粘机、吹膜机、普通印字机均为拉丝机拉丝后的生产工艺，本公司拉丝机数量、型号与环评阶段一致，故经部分设备调整后本公司不涉
2	原料混合机	1台1m³原料混合机	2台1m³、1台0.5m³原料混合机	为使原料充分混合，设3台混合机交替进行，3台混料机交替混合后最终物料由一个出口进入拉丝机，故设备增加不增加混料机入料能力	
3	内粘机	2台内粘机	1台内粘机	根据产品需求进行调整，部分产品不需要内粘，故现阶段仅设置1台内粘机	

4	吹膜机	2 台 GY-1400 吹膜机	4 台 GY-1400 吹膜机	根据产品需求进行调整, 增设了 3 台吹膜机	及产能变化
5	普通印字机	1 台普通印字机	2 台普通印字机	根据产品需求进行调整, 增设了 1 台普通印字机	

本项目变更内容能够满足环评要求,能够做到达标排放。根据《关于印发水电等九个行业建设项目重大变动清单(试行)的通知》环办〔2015〕52号、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》环办环评〔2018〕6号、《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》环办环评函〔2020〕688号,本项目所变更工程内容不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、环评报告表提出的主要环境污染治理及落实情况

表 3 环保措施落实情况表

类别	污染源(编号)	污染物	环评要求治理措施	落实情况
废气	拉丝机	非甲烷总烃	项目在拉丝机设备上方设集气罩,尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置,尾气经 15m 高排气筒①排放	1 台拉丝机设备上方设集气罩,尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置,尾气经 15m 高排气筒①排放
	涂膜机、内粘机	非甲烷总烃	吹膜机、涂膜机、内粘机等设备上各设 1 个集气罩,尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置,尾气经 15m 高排气筒②排放	1 台涂膜机、1 台内粘机等设备上各设 1 个集气罩,尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置,尾气经 15m 高排气筒②排放
	吹膜机、彩印机、印刷机	非甲烷总烃	彩印机、印刷机等设备上各设 1 个集气罩,尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置,尾气经 15m 高排气筒③排放	4 台吹膜机、3 台彩印机、2 台印刷机设备上各设 1 个集气罩,尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理,尾气经 15m 高排气筒③排放
	上料搅拌	颗粒物	上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理,尾气	3 台上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理,尾

	机		经 15m 高排气筒④排放	气经 15m 高排气筒④排放
废水	生活污水	COD _{cr} 、 BOD ₅ 、 SS、氨氮	厂内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，少量生活污水用于厂区道路洒水抑尘，不外排	厂区未建设食堂、宿舍及浴室；厂区内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，用于厂区道路洒水抑尘
	冷却循环水	SS、COD	厂区设 1 个冷却塔+循环冷却池(容积 60m ³)，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排	厂区设 1 个冷却塔+循环冷却池(容积 60m ³)，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排
固体废物	一般固体废物	废料	收集后，外售其它企业作原料利用	收集后，外售其它企业作原料利用
	危险废物	废机油	各类危险废物分类分区暂存于厂区西北侧的一间 5m ² 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行回收，废棉纱纳入危险废物一并处理	各类危险废物分类分区暂存于厂区西北侧的一间 5m ² 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行合理处置，废棉纱纳入危险废物一并处理
		废棉纱		
		废活性炭		
	一般固体废物	除尘灰	纳入生活垃圾一并处理	纳入生活垃圾一并处理
	生活垃圾	生活垃圾	生活垃圾经收集后运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一处理	生活垃圾经收集后运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一处理
噪声	生产设备		生产设备等室内安装、基础减振、定期维护	生产设备等室内安装、基础减振、定期维护

2、环评批复提出的主要环境污染治理及落实情况

根据该项目的环境影响报告表批复，本项目应建环保设施建设情况见表 4。

表 4 环评批复要求及执行情况表

环评批复要求	落实情况
1、本项目须严格控制原料来源及质量，企业必须与合法企业签订购销协议，确保聚丙烯、聚乙烯等原料使用一次料，不得使用再生塑料进行加工生产塑料编织包装袋。	本项目严格控制原料来源及质量，企业与合法企业签订购销协议，确保聚丙烯、聚乙烯等原料使用一次料，不使用再生塑料进行加工生产塑料编织包装袋。
2、落实好大气污染防治措施。该项目产生的废气须严格按照《报告表》的要求治理，并确保达标排放。原料上料、搅	落实了大气污染防治措施。项目产生的废气须严格按照《报告表》的要求治理，并确保达标排放。1 台拉丝机设备上方

拌等工段进行封闭处理，产生的废气经各自集气罩收集后送布袋除尘器处理，处理后的废气排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值；拉丝机、吹膜机、涂膜机、内粘机、彩印机、印刷机等工段产生的有机废气经各自集气罩收集后送各自配套过滤棉+双层活性炭浓缩吸附装置处理，处理后的有机废气排放浓度须满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）》表1中相应标准限值。各产污工段处理后的废气经各自不低于15米且高于周边建筑3米的排气筒排放。冬季取暖采用电取暖，不得建设燃煤锅炉。物料及产品的储存须建成全封闭储库，不得露天堆放。车间顶部安装轴流风机，加强生产管理，最大限度减少无组织废气排放对周边环境的影响。	设集气罩，尾气经一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒①排放。1台涂膜机、1台内粘机等设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套过滤棉+双层活性炭吸附处置，尾气经15m高排气筒②排放。4台吹膜机、3台彩印机、2台印刷机设备上各设1个集气罩，尾气经共用的一套催化燃烧+活性炭吸附装置处理，尾气经15m高排气筒③排放。3台上料搅拌机尾气共接入1台布袋除尘器中处理，尾气经15m高排气筒④排放。原料上料、搅拌工处理后的废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值；拉丝机、吹膜机、涂膜机、内粘机、彩印机、印刷机等工段产生的有机废气经处理后的有机废气排放浓度满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）》表1中相应标准限值。冬季取暖采用电取暖，不建设燃煤锅炉。物料及产品的储存须建成全封闭储库，不露天堆放。车间顶部安装轴流风机，加强生产管理，最大限度减少无组织废气排放对周边环境的影响。
3、严格落实水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流”原则布设排水管网。冷却水经冷却塔+循环水池循环使用，不外排。生活废水经沉淀后用于厂区洒水。厂区地面进行硬化处理，并建设初期雨水收集池和事故水池，生产车间必须进行防渗处理，防止污染土壤和地下水。	严格落实了水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流”原则布设排水管网。冷却水经冷却塔+循环水池循环使用，不外排。生活废水经沉淀后用于厂区洒水。厂区地面进行硬化处理，无生产废水外排，故未建设初期雨水收集池和事故水池，生产车间进行了防渗处理，防止污染土壤和地下水。
4、落实好噪声污染防治措施。优化厂区平面布置，优先选用低噪声设备。对主要噪声源采取消声、减振、隔声等降噪措施。确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准的要求。	落实了噪声污染防治措施。优化了厂区平面布置，优先选用低噪声设备。对主要噪声源采取消声、减振、隔声等降噪措施。确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准的要求。
5、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废物的处理处置，防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于危险废物的，必须严格按照国家和省危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置，并执行危险废物转移联单制	按照分类收集和综合利用的原则，落实了固体废物的处理处置，防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于危险废物的，严格按照国家和省危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置，并执行危险废物转移联单

	上料搅拌机	颗粒物	3 台上料搅拌机尾气共接入 1 台布袋除尘器中处理，尾气经 15m 高排气筒④排放	99%	
废水	生活污水	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	厂区未建设食堂、宿舍及浴室；厂区内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，用于厂区道路洒水抑尘	不外排	满足废水不外排要求
	冷却循环水	SS、COD	厂区设 1 个冷却塔+循环冷却池(容积 60m ³)，用于生产拉丝机冷却废水冷却后，循环利用，不外排	不外排	满足废水不外排要求
噪声	设备噪声		选用低噪声设备、减振、厂房隔声	厂界噪声监测值	厂界达标
固体废物	废料		收集后，外售其它企业作原料利用	合理处置	合理处置
	废机油		各类危险废物分类分区暂存于厂区西北侧的一间 5m ² 危废暂存间，内设高密度聚乙烯塑料桶收集，随后委托有资质的单位进行合理处置，废棉纱纳入危险废物一并处理	合理处置	合理处置
	废棉纱				
	废活性炭				
	除尘灰		纳入生活垃圾一并处理	合理处置	合理处置
生活垃圾		生活垃圾经收集后运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一处理	合理处置	合理处置	

(二) 污染物排放情况

五、工程建设对环境的影响

1、对环境空气的影响

本项目拉丝机、涂膜机、内粘机、吹膜机、彩印机、印刷机废气排气筒出口非甲烷总烃排放浓度满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017 年专项治理方案》（晋气防办【2017】32 号）表 1 标准的要求，达标率 100%。上料搅拌机气排气筒出口颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的要求，达标率 100%。

厂界无组织非甲烷总烃监控点的浓度均满足《山西省重点行业挥

发性有机物（VOCs）2017 年专项治理方案》（晋气防办【2017】32 号）表 2 标准，达标率 100%。厂界无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），达标率 100%。

本项目对周边环境空气影响较小。

2、对水环境的影响

本公司生产过程拉丝机需进行冷却，冷却方式为直接冷却，冷却水循环利用，不外排。

本公司厂区未建设食堂、宿舍及浴室；厂区内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，用于厂区道路洒水抑尘。

3、对声环境的影响

由监测结果可知，项目厂界噪声昼、夜间均可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的标准中 2 类标准限值要求，且距离周围敏感点较远，对周围声环境影响较小。

六、验收结论

山西诚彩塑业有限公司新建 4000 万条/a 编织袋项目在建设过程中执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，总体上落实了环境影响报告表和环评批复中提出的污染防治措施，污染源监测表明其主要污染物排放满足达标排放要求，项目具备竣工环保验收条件，验收组原则同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

①进一步完善环保设施，加强管理，确保污染物长期稳定达标排放。

②规范化车间封闭，减少无组织排放。

八、验收人员信息（见附件）

2022 年 9 月 12 日

山西诚彩塑业有限公司

新建 4000 万条/a 编织袋项目

验收组成员名单

	姓名	单位	职务/职称	签名
组长	陈明	山西诚彩塑业有限公司	厂长	陈明
组员	师莉娟	山西省太原生态环境监测中心	正高	师莉娟
	杜欣莉	山西省生态环境保护服务中心	正高	杜欣莉
	李集勋	太原市环境工程评估中心	正高	李集勋
	高计宇	太原市福兴顺科技有限公司		高计宇