

交城县福广机械加工厂
年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目
竣工环境保护验收报告

建设单位： 交城县福广机械加工厂

编制单位： 交城县福广机械加工厂

二零二二年一月

根据国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》与原环境保护部国环规环评[2017]4 号文件《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，交城县福广机械加工厂对本项目的废气、噪声进行了自主验收。

受交城县福广机械加工厂委托，太原市福兴顺科技有限公司技术人员于 2021 年 5 月 11 日-5 月 13 日对该公司进行了现场监测与调查，企业根据现场监测和调查结果，编制了《交城县福广机械加工厂年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目竣工环境保护验收监测报告》，为“交城县福广机械加工厂年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目”竣工环境保护验收提供技术依据。

2022 年 1 月 16 日交城县福广机械加工厂根据《交城县福广机械加工厂年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行了现场验收。

参加验收的有：交城县福广机械加工厂、监测单位、竣工验收咨询单位以及 3 名环保专家，验收组对项目现场进行了验收检查，提出了验收意见，交城县福广机械加工厂根据验收组提出的意见对工程存在的问题进行了积极的整改完善。验收组认为交城县福广机械加工厂年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目竣工环境保护验收基本合格。

本验收报告包括验收监测报告、附件和验收意见等三部分内容。

第一部分

验收监测报告

 WPS PDF编辑试用

建设单位：交城县福广机械加工厂

法人代表：

编制单位：交城县福广机械加工厂

法人代表：

报告编制人：

建设单位：交城县福广机械加工厂

编制单位：交城县福广机械加工厂

电话：13*****05

电话：13*****05

传真：

传真：

邮编： 030500

邮编： 030500

地址：山西省吕梁市交城县天宁镇梁家庄村

地址：山西省吕梁市交城县天宁镇梁家庄村



目 录

一、项目概况.....	- 1 -
二、验收依据.....	- 2 -
三、工程建设情况.....	- 4 -
3.1、地理位置及平面布置.....	- 4 -
3.2、建设内容.....	- 6 -
3.3 主要设备.....	- 8 -
3.4 主要原辅材料及产品产能.....	- 8 -
3.5 项目水平衡情况.....	- 8 -
3.6 公用工程.....	- 9 -
3.7 工程验收范围.....	- 10 -
3.8 生产工艺流程及排污环节分析.....	- 10 -
3.9 项目变更情况分析.....	- 13 -
四、环境保护设施.....	- 14 -
4.1 污染物治理设施.....	- 14 -
五、环评报告表及环评批复要求落实情况.....	- 17 -
5.1 环评报告书（表）要求及落实情况.....	- 17 -
六、验收执行标准.....	- 20 -
6.1 废气污染物排放执行标准.....	- 20 -
6.2 厂界噪声执行标准.....	- 20 -
七、验收监测内容.....	- 20 -
7.1 现场采样质量控制.....	- 21 -
7.2 验收监测内容.....	- 21 -
7.3 监测点位示意图.....	错误！未定义书签。
7.4 验收监测结论.....	- 21 -
八.存在问题及建议.....	- 22 -

一、项目概况

交城县福广机械加工厂位于吕梁市交城县天宁镇梁家庄村，厂区占地面积 3250m²，厂区坐标为：E112.1563°，N37.5327°。行业类别及代码为：C3399 其他未列明金属制品制造。本项目工作人员共 15 人。平均年生产约 300 天，一班制，每班工作 8 小时，设计建设规模为年产 3000 吨机械加工件，实际建设规模与设计规模一致。

2019 年 12 月 16 日，吕梁市生态环境局交城分局出具了《交城县福广机械加工厂年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目环境影响报告表的批复》（交环函【2019】136 号）。2021 年 5 月 14 日，交城县福广机械加工厂进行了固定源排污登记，编号为 92141122MA0K9NF884001X，有效期：2021 年 5 月 14 日~2026 年 5 月 13 日。交城县福广机械加工厂 2020 年 5 月开始进行建设，2021 年 4 月建设完成，2021 年 5 月开始调试。在建设过程中做到环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

2020 年 5 月我单位启动该项目竣工环境保护验收工作，并委托太原市福兴顺科技有限公司进行该项目环保验收监测工作，2021 年 5 月，太原市福兴顺科技有限公司对该项目进行现场踏勘并查阅相关资料，协助企业对相关环保设施的建设和调试情况进行查验。2021 年 5 月太原市福兴顺科技有限公司编制《交城县福广机械加工厂年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目竣工环境保护验收监测方案》，确定本次验收范围为：建设项目及其配套的环保设施等，属整体性验收。

根据监测方案，太原市福兴顺科技有限公司于 2021 年 5 月 12 日~2021 年 5 月 13 日对本项目进行现场监测，我单位依据现场监测和调查结果，编制项目验收监测报告，为自主验收和环境保护管理部门组织验收提供技术依据。

项目基本概况见表 1-1。

表 1-1 项目基本概况一览表

项目名称	交城县福广机械加工厂年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目		
建设性质	改扩建	建设单位	交城县福广机械加工厂
行业类别	C3399 其他未列明金属制品制造	所在地是否属于重点区域	是
生产经营场所中心经度	112.1563°	生产经营场所中心纬度	37.5327°
建设地点	山西省吕梁市交城县天宁镇梁家庄村	立项部门及文件文号	交城县发展和改革局交工信（审）字[2018]72号
职工人数	15 人	年生产时间	2400h/a
环评编制单位	吉安市轩宇环保技术服务有限公司	环评编制完成时间	2019 年 12 月
环评审批单位	吕梁市生态环境局交城分局	环评审批时间及文件文号	2019 年 12 月 16 日交环函【2019】136 号
设计总投资	3000 万元	实际总投资	2700 万元
设计环保投资	33 万元	实际环保投资	29 万元
项目开工时间	2020 年 5 月	竣工时间	2021 年 4 月
项目调试时间	2021 年 5 月-至今	排污许可证申请时间及编号	2021 年 5 月 14 日 92141122MA0K9NF88400 1X

二、验收依据

表 2-1 验收依据一览表

序号	监测依据	具体内容
1	法律法规	1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015.01.01）
		2. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 修订）
		3. 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.01.01）
		4. 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2018 修订）
		5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）
		6. 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019.1.1）
		7. 《建设项目环境保护管理条例》（2017.07.16）
		8. 《山西省环境保护管理条例》（2016.12.8）
		9. 《山西省大气污染防治条例》（2018 修订）
		10. 《山西省水污染防治条例》（2019.10.1）
		11. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017.11.20）
		12. 《山西省环境保护厅关于做好建设项目环境保护管理相关工作的通知》（晋环许可函〔2018〕39 号 2018.01.17）

		13、《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》(环发〔2012〕98号 2012.08.07)
2	技术依据	<p>1、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部 公告 2018 年第 9 号 2018 年 05 月 15 日)</p> <p>2、《交城县福广机械加工厂年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目环境影响报告表》(2019 年 12 月)</p> <p>3、《关于交城县福广机械加工厂年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目环境影响报告表的批复》(吕梁市生态环境局交城分局 交环函【2019】136 号 2019 年 12 月 16 日)</p> <p>4、交城县福广机械加工厂进行了固定源排污登记, 编号为 92141122MA0K9NF884001X, 有效期: 2021 年 5 月 14 日~2026 年 5 月 13 日</p> <p>5、《关于交城县福广机械加工厂年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目竣工环境保护验收监测报告》(太原市福兴顺科技有限公司 FXSHJ-2021-0552 2021 年 5 月)</p>

WPS PDF 编辑试用

三、工程建设情况

3.1、地理位置及平面布置



图 3-1 本项目地理位置图

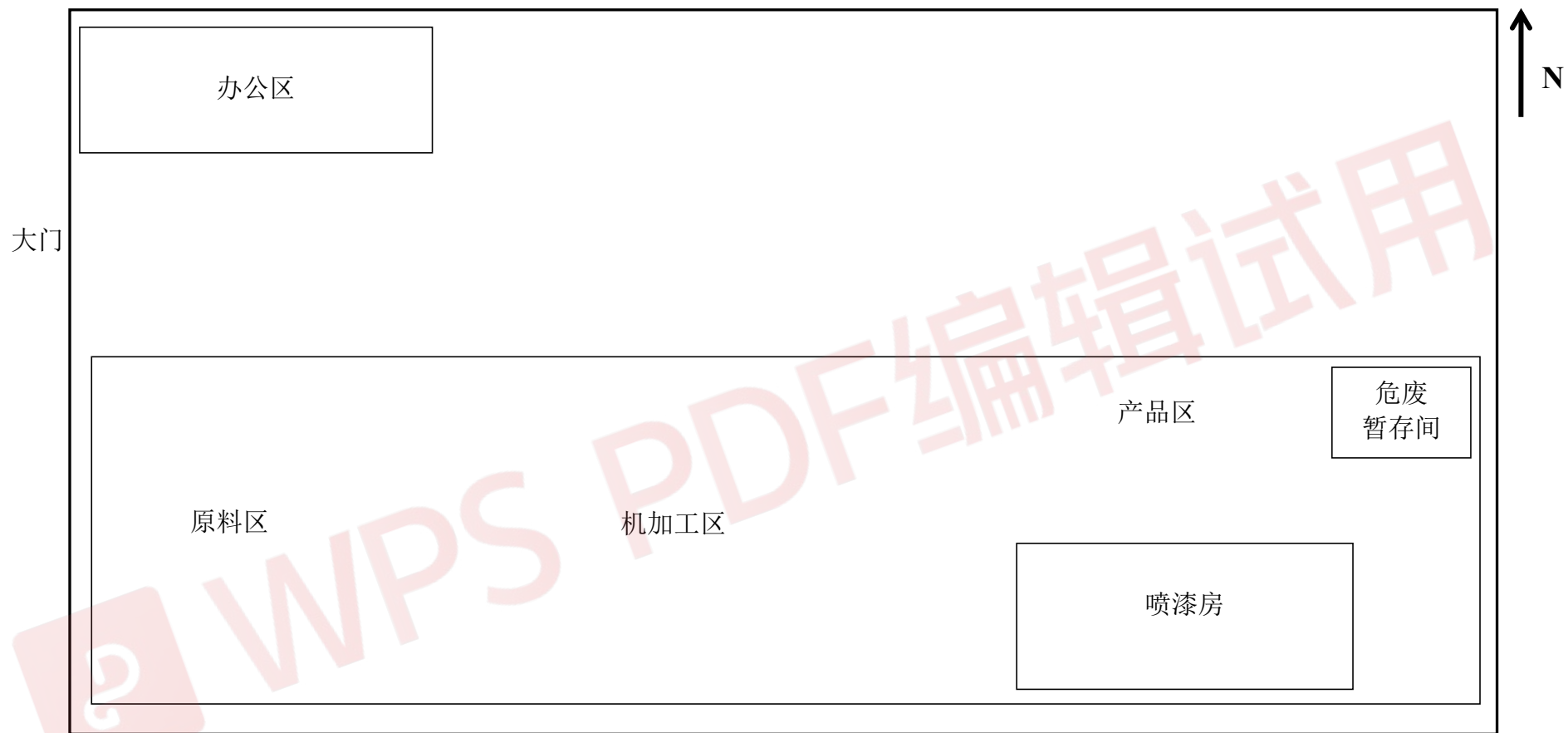


图 3-2 生产厂区平面布置图

3.2、建设内容

表 3-1 建设内容一览表

项目	名称	环评中建设内容	实际建设情况
主体工程	1#生产车间	<p>1 座，钢结构，建筑面积 1800m²，内设机加工区、喷漆房、原料区、产品区。</p> <p>机械加工区：布设各种机械加工设备。</p> <p>喷漆房：1 座伸缩式喷漆房，喷漆、补漆均在喷漆房完成。喷漆房废气配套 1 套过滤棉+二级活性炭吸附设备；</p> <p>原料区：主要存放需要的钢管及各种矿用型材。</p>	<p>建设了 1 座生产车间，建筑面积 1800m²，内设机加工区、喷漆房、原料区、产品区、危废暂存间、一般机械加工区；布设各种机械加工设备。</p> <p>喷漆房：1 座伸缩式喷漆房，喷漆、补漆均在喷漆房完成。喷漆房废气配套 1 套过滤棉+活性炭吸附设备；</p>
	2#生产车间	<p>1 座，钢结构，建筑面积 1352m²，内设机加工区、危废暂存间、一般固废暂存区、原料区及成品区。</p> <p>机械加工区：布设各种机械加工设备。</p> <p>危废暂存间：暂存存放废矿物油、废液压油、废漆渣、废漆桶等危险废物，定期交由有资质单位合理处置；</p> <p>一般固废暂存区：存放生产过程中产生的一般固废。</p>	<p>原料区：主要存放需要的钢管及各种矿用型材。固废暂存区。</p> <p>危废暂存间：暂存存放废矿物油、废液压油、废漆渣、废漆桶等危险废物，定期交由有资质单位合理处置；</p> <p>一般固废暂存区：存放生产过程中产生的一般固废。</p>
辅助工程	办公区	彩钢结构、位于厂区北侧	彩钢结构、位于厂区北侧
储运工程	仓库	厂区北侧地块，建筑面积 76m ² ，作为原料暂存地区	厂区北侧地块，建筑面积 76m ² ，作为原料暂存地区
	原料堆场	采用封闭堆场，地面硬化	采用封闭堆场，地面硬化

	道路运输	道路硬化，厂区定期洒水抑尘，可抑尘 80%	道路硬化，厂区定期洒水抑尘，可抑尘 80%	
公用工程	给水系统	由交城县自来水供水系统提供，能满足项目的用水需求	由交城县自来水供水系统提供，能满足项目的用水需求	
	供电系统	供电电源由天宁镇电网接入	供电电源由天宁镇电网接入	
	供热系统	冬季生产车间不采暖；办公区采用电暖气采暖	冬季生产车间不采暖；办公区采用电暖气采暖	
废气	有机废气	有机废气经过滤棉+二级活性炭处理后经 15m 高排气筒排放	有机废气经过滤棉+活性炭处理后经 15m 高排气筒排放	
废水	生活污水	职工洗漱废水就地泼洒，其余生活污水排入旱厕，定期清掏用作农肥	厂区未建设食堂；厂区内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，用于厂区道路洒水抑尘	
固体废物	一般固体废物	生活垃圾	车间设垃圾桶收集，委托当地环卫部门统一清运	车间设垃圾桶收集，委托当地环卫部门统一清运
		边角料、废金属	边角料、废金属收集后，出售废品回收站	边角料、废金属收集后，出售废品回收站
	危险废物	废机油、废乳 化液 废活性炭	在 2#生产车间建 15m ² 危废暂存间，暂时存放各种危险废物，定期交由有资质的单位进行清运合理处置	在机加工车间建 5m ² 危废暂存间，内设一高密度聚乙烯塑料桶收集废机油，危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位合理处置
噪声	噪声	生产设备等室内安装、基础减震、定期维护	生产设备等室内安装、基础减震、定期维护	

3.3、主要设备

表 3-2 工程主要设备内容

序号	环评设备			实际设备			备注
	设备名称	规格型号	数量(台)	设备名称	规格型号	数量(台)	
	1#车间						
1	深孔镗床	T2120	2台	龙门铣床	TX20	2台	-
2	普通车床	6163B	1台	镗铣床	630	1台	-
3	普通车床	6140	7台	镗铣床	TX611C/4	7台	-
4	立式钻床	Z6150A	1台	立铣床	X5042A	1台	-
5	锯床	G4228	1台	铣床	XOB123	1台	-
6	二氧化碳保护焊机	NB-500T	3台	车床	CDE6240A	3台	-
7	普通焊机	-	2台	车床	CDE6220	2台	-
8	焊烟净化机	-	3台	车床	CW6180B	3台	-
	2#车间						
9	镗床	6111C/3	2台	-	-	-	-
10	镗床	6113C/2	2台	-	-	-	-
11	龙门铣车床	X2020	1台	-	-	-	-
12	钻床	Z3050	1台	-	-	-	-
13	普通车床	CS6140	2台	-	-	-	-
14	普通车床	61630	1台	-	-	-	-

3.4 主要原辅材料及产品产能

表 3-3 主要原辅材料一览表

序号	材料名称	单位	消耗量
1	毛坯铸件	t/a	1200
2	型材	t/a	500
3	焊条	t/a	1.5
4	机油	t/a	0.6
5	乳化液	t/a	0.5
6	棉纱	t/a	0.3
7	水性漆	t/a	2

表 3-4 产品方案一览表

序号	产品名称	数量 t/a
1	矿用单体液压支柱	700
2	金属顶梁	300
3	接点座	200

4	转筒	400
5	提升托架	400
6	箱体	600
7	轴承座	400

3.5 公司水平衡情况

表 3-5 水平衡情况一览表

分类	用水定额	数量/单位	用水总量 (m ³ /d)	排放量 (m ³ /d)	备注
生活用水	30L/人·d	15 人	0.45	0.36	厂区内设置旱厕，定期由周围农户清淘肥田利用，少量生活污水全部用于厂区道路洒水抑尘，不外排
绿化用水	0.25L/(m ² ·a)	100m ²	0.025	0	非采暖期
道路洒水	0.4L/(m ² ·次)	70m ²	0.28	0	每天洒水 1 次
厂区洒水	-	-	0.96	-	-
合计	/	/	1.715	0	非采暖期
			0.45	0	采暖期

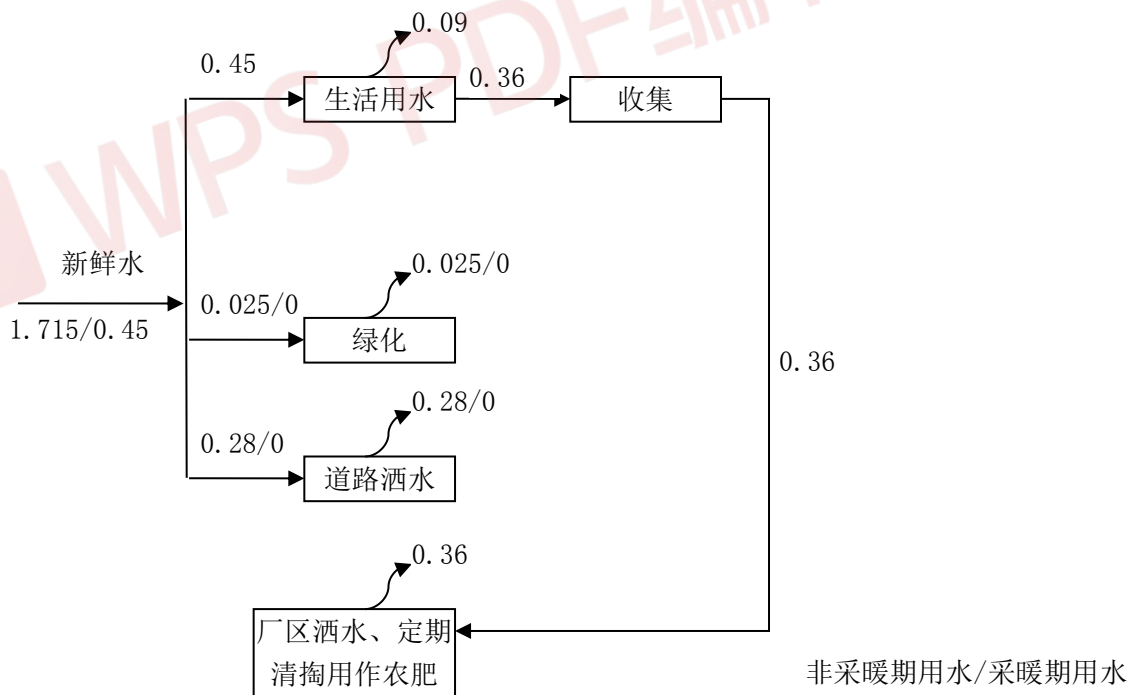


图 3-3 公司水平衡图 单位：m³/d

3.6 公用工程

(1) 给水:

由交城县自来水供水系统提供，能满足项目的用水需求。

(2) 排水

①生产废水

本项目生产过程无废水产生及外排。

②生活污水

本项目员工共有员工15人，全部为周围居民，耗用的清水量为0.45m³/d，生活污水的产生量为0.36m³/d；主要污染物为：BOD、COD、SS等，厂区建设了旱厕，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，且不连续，全部用于厂区道路洒水抑尘，不外排。

(3) 供电

供电电源由天宁镇电网接入，满足生产所需。

(4) 供暖

本项目生产车间冬季不供暖，办公区采用电暖气供暖。员工饮水用电热水器加热。

3.7 工程验收范围

本次验收范围为：建设项目及其配套的环保设施、公辅设施等。

3.8 生产工艺流程及排污环节分析

3.8.1 生产工艺流程

工艺流程简述：本项目产品热处理外协。

1、矿用单体液压支柱

外购的钢管按照尺寸要求经锯床加工，再根据图纸要求经车床精加工，得到的配件经镗床对已有的孔进行精加工，外协进行热处理。热处理完成后进行焊接，再进入喷漆房喷漆、晾干。经专业人员检验符合标准后，得到成品，放置到成品区，用汽车运输出售。

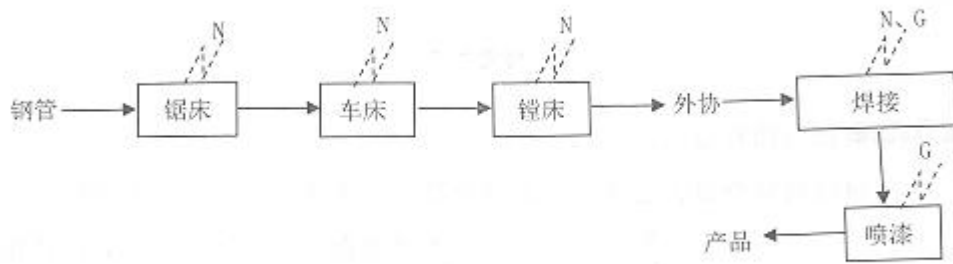


图1 液压支柱生产工艺图

图3-4 矿用单体液压支柱生产工艺流程图

2、金属顶梁

外购的矿用型材先经过锯床加工得到所需要的尺寸，外协进行热处理。热处理完成后按照图纸进行焊接，再进入喷漆房喷漆、晾干。经专业人员检验符合标准后，得到成品，放置到成品区，用汽车运输出售。

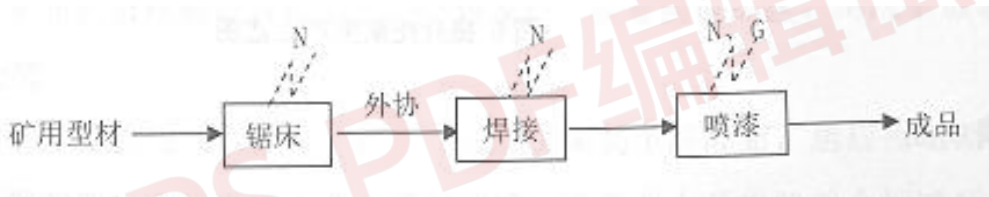


图3-5 金属顶梁生产工艺流程图

3、轴承座

外购来的轴承座毛坯铸件先经钻床加工得到获得符合标准的小孔，再经车床精加工，得到的配件经手工套扣，得到轴承座配件。经专业人员检验符合标准后，得到成品，放置到成品区，用汽车运输出售。

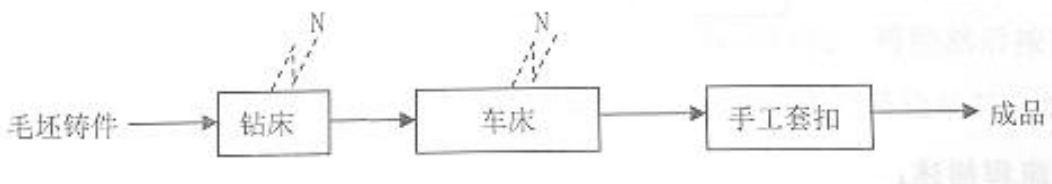


图3-6 轴承座生产工艺流程图

4、箱体

外购来的毛坯铸件先经铣床铣平基准面，再经镗床对已有的孔进

行精加工，再经钻床加工得到获得符合标准的小孔，得到箱体。经专业人员检验符合标准后，得到成品，放置到成品区，用汽车运输出售。

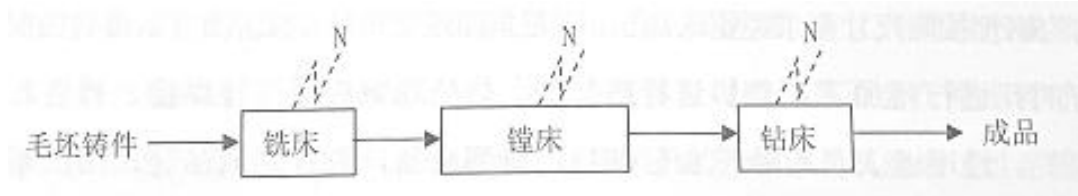


图3-7 箱体生产工艺流程图

5、转筒

外购来的毛坯铸件先经深孔镗床镗孔，再经钻床加工得到获得符合标准的小孔，得到转筒。经专业人员检验符合标准后，得到成品，放置到成品区，用汽车运输出售。

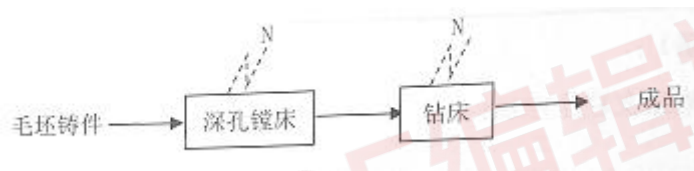


图3-8 转筒生产工艺流程图

6、提升托架

外购来的毛坯铸件先经深孔镗床镗孔，再经铣床铣平基准面，然后按照图纸要求经钻床加工得到获得符合标准的小孔，得到转筒。经专业人员检验符合标准后，得到成品，放置到成品区，用汽车运输出售。

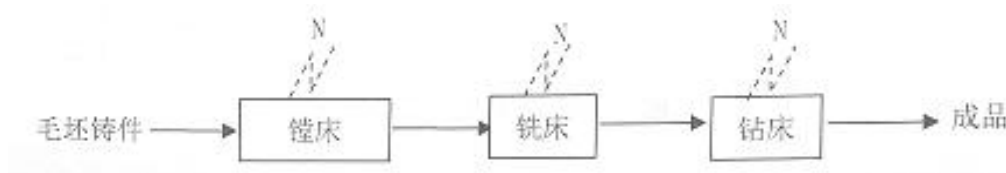


图3-9 提升托架生产工艺流程图

7、接点座

外购来的毛坯铸件先经铣床铣平基准面，再经深孔镗床镗孔，再经然后按照图纸要求经钻床加工得到获得符合标准的小孔，得到接点座。经专业人员检验符合标准后，得到成品，放置到成品区，用汽车

运输出售。

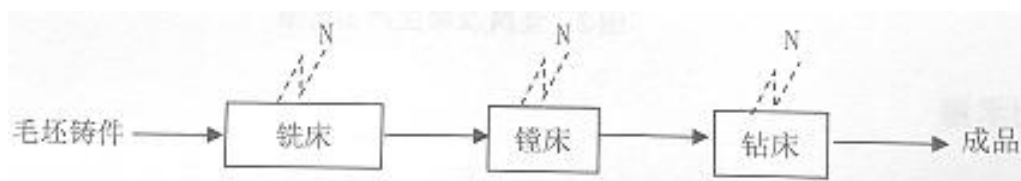


图3-10 接点座生产工艺流程图

8、喷漆

本项目采用伸缩式喷漆房，当待喷的工件摆放好后，伸缩式的前室沿导轨运行，覆盖住工件后，即可停止前室的前进，工件进入到喷漆房内的的工作区域，在工件周围形成风幕，这时干式喷漆房内有载风速可达0.3m/s以上，使有害气体及过喷漆雾不会在操作者呼吸带处停留，而随气流迅速向着后侧的主机部分流动，在排风机的作用下，气流通过过滤棉过滤掉漆雾中的颗粒物，然后经过活性炭吸附装置去除掉有害气体后经排气筒排放。

3.9、项目变更情况分析

表 3-6 项目变更情况分析一览表

序号	建设内容	环评要求措施	实际完成情况	是否属于重大变更
1	危废暂存间	在加工车间建 10m ² 危废暂存间	在加工车间建 5m ² 危废暂存间	否
2	生产车间	环评阶段建设 2 个生产车间	实际建设了 1 个生产车间，经现场调查与核实，总生产能力未发生变化	否

本项目变更内容能够满足环评要求，能够做到达标排放。根据《关于印发水电等九个行业建设项目重大变动清单（试行）的通知》环办〔2015〕52号、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》环办环评〔2018〕6号、《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》环办环评函〔2020〕688号，本项目所变更工程内容不属于重大变更。

四、环境保护设施

4.1、污染治理设施

4.1.1、废气污染治理设施

表 4-1 废气污染治理设施一览表

生产设施名称	污染物种类	排放形式	污染治理设施	材质	排放规律及去向
喷漆	非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯	有组织	设置全封闭喷漆室，并用引风机将废气引入过滤棉+活性炭处理处理，处理后经一根 15m 高排气筒达标排放。	过滤棉、活性炭	间歇排放至大气
焊接	颗粒物	无组织	设定点焊接，在焊接区配套移动式烟气净化机，设集气罩将废气引至移动式烟气净化机内进行处理，尾气排至车间内。	-	间歇排放至大气

表 4-2 废气排气筒基本情况表

序号	排放口名称	污染物种类	排气筒地理坐标		排放口距地面距离(m)	排气筒出口内径(m)	环评要求高度(m)	是否满足
			经度	纬度				
1	喷漆废气处理设施排气筒	非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯	112.1605°	37.3241°	15	0.45	15	满足要求

4.1.1.1、废气处理设施

表 4-3 过滤棉+活性炭吸附废气处理机主要技术参数

序号	项目	单位	参数
1	处理风量	m ³ /h	6000
2	去除效率	%	90
3	风口尺寸	mm	300
4	电机容量	Kw	5

4.1.1.2 废气处理设施图片



过滤棉+活性炭吸附处理装置



全封闭喷漆房

4.1.2、废水污染治理设施

表 4-4 废水污染源分析及防治措施汇总表

序号	污染源	污染物种类	污染防治措施及技术参数
1	生活污水	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	厂内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，少量生活污水用于厂区道路洒水抑尘，不外排

4.1.3、噪声污染源治理设施

表 4-5 噪声类别及污染治理设施一览表

序号	噪声类别	噪声源	源强 dB (A)	噪声防治措施	排放规律
1	机械噪声	铣床	75	低噪设备、基础减振、建筑隔声	间歇
2		车床	70	低噪设备、基础减振、建筑隔声	间歇
3		钻床	75	低噪设备、基础减振、建筑隔声	间歇

4.1.4、固体废物处理、处置措施

表 4-6 固废类别及处理处置措施一览表

污染源	固废名称	固废类别	废物状态	产生量	处理处置量	处理、处置方式
废气处理	废滤筒	一般工业固体废物	固态	0.1t/a	0.1t/a	收集后外售至废品回收站
焊接	焊渣	一般工业固体废物	固态	0.2t/a	0.2t/a	收集后外售至废品回收站
焊接	废焊条	一般工业固体废物	固态	0.8t/a	0.8t/a	收集后外售至废品回收站
检修过程	废机油	危险废物	液态	0.1t/a	0.1t/a	暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位合理处置。
生产过程	废乳化液	危险废物	液态	0.1t/a	0.1t/a	
废气处理	废活性炭	危险废物	固态	0.43t/a	0.43t/a	
检修过程	废棉纱	危险废物	固态	0.1t/a	0.1t/a	
喷漆	废漆渣	危险废物	固态	0.18t/a	0.18t/a	
喷漆	废漆桶	危险废物	固态	0.5t/a	0.5t/a	运至指定地点，委托当地环卫部门统一处理
职工生活	生活垃圾	一般工业固体废物	固态	2.25t/a	2.25t/a	

五、环评报告表及环评批复要求落实情况

5.1、环评报告书（表）要求及落实情况

表 5-1 环评要求及完成情况一览表

项目	名称		环评中建设内容	实际建设情况
废气	喷漆废气		喷漆废气经过滤棉+二级活性炭处理后经 15m 高排气筒排放	喷漆废气经过滤棉+活性炭处理后经 15m 高排气筒排放
废水	生活污水		职工洗漱废水就地泼洒，其余生活污水排入旱厕，定期清掏用作农肥	职工洗漱废水就地泼洒，其余生活污水排入旱厕，定期清掏用作农肥
固体废物	一般固体废物	生活垃圾	车间设垃圾桶收集，委托当地环卫部门统一清运	车间设垃圾桶收集，委托当地环卫部门统一清运
		边角料、废金属	边角料、废金属收集后，出售废品回收站	边角料、废金属收集后，出售废品回收站
	危险废物	废机油、废乳化液 废活性炭	在 2#生产车间建 15m ² 危废暂存间，暂时存放各种危险废物，定期交由有资质的单位进行清运合理处置	在机加工车间内建 5m ² 危废暂存间，内设一高密度聚乙烯塑料桶收集废机油，危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位合理处置
噪声	噪声		生产设备等室内安装、基础减震、定期维护	生产设备等室内安装、基础减震、定期维护

5.2、环评批复要求及落实情况

表 5-2 环评批复要求及完成情况一览表

环评批复要求	落实情况
<p>1、落实好大气污染防治措施。焊接工序设置固定工位，产生的烟气经集气罩收集后送烟气净化设施处理，油漆须使用水性油漆或环保型油漆，禁止使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料，喷漆和晾干区须密闭车间内进行，产生的废气经收集后送过滤棉吸附+两级活性炭吸附处理，处理后的有机废气排放浓度须满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）》表 1 中相应标准限值，处理后的废气经不低于 15 米且高于周边建筑 3 米的排气筒排放。冬季取暖采用电取暖，不得建设燃煤锅炉。物料及产品的储存须建成全封闭储库，不得露天堆放。厂区内含 VOCs 的原辅材料须堆存在密闭储存室内，在非取用状态时应加盖保持密闭，加强喷漆工艺过程中 VOCs 无组织排放管控，最大限度减少无组织废气排放对周边环境的影响，严禁工艺废气不经处理直接排放。</p>	<p>落实了大气污染防治措施。焊接工序设置了固定工位，产生的烟气经集气罩收集后送烟气净化设施处理，油漆使用水性漆，喷漆和晾干区在密闭车间内进行，产生的废气经收集后送过滤棉吸附+活性炭吸附处理，处理后的有机废气排放浓度满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）》表 1 中相应标准限值，处理后的废气经不低于 15 米且高于周边建筑 3 米的排气筒排放。冬季取暖采用电取暖，不建设燃煤锅炉。物料及产品的储存建成了全封闭储库，不露天堆放。厂区内含 VOCs 的原辅材料堆存在密闭储存室内，在非取用状态时加盖保持密闭，加强了喷漆工艺过程中 VOCs 无组织排放管控，最大限度减少了无组织废气排放对周边环境的影响，严禁工艺废气不经处理直接排放。</p>
<p>2、严格落实水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流”原则布设排水管网。生活废水经沉淀后用于厂区洒水。厂区地面进行硬化处理，并建设初期雨水收集池，机加工车间、喷漆车间必须进行防渗处理，同时机加工设备下方放置金属托盘，防止污染土壤和地下水。</p>	<p>严格落实了水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流”原则布设排水管网。生活废水经沉淀后用于厂区洒水。厂区地面进行硬化处理，生产过程无生产废水产生及外排，故未建设初期雨水收集池，机加工车间、喷漆车间进行了防渗处理，同时机加工设备下方放置了金属托盘，防止污染土壤和地下水。</p>
<p>3、落实好噪声污染防治措施。优化厂区平面布置，优先选用低噪声设备。对主要噪声源采取消声、减振、隔声等降噪措施。确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准的要求。</p>	<p>落实了噪声污染防治措施。优化了厂区平面布置，优先选用了低噪声设备。对主要噪声源采取消声、减振、隔声等降噪措施。确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准的要求。</p>
<p>4、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废物的处理处置，防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于危险废</p>	<p>按照分类收集和综合利用的原则，落实了固体废物的处理处置，防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于</p>

<p>物的，必须严格按照国家和省危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置，并执行危险废物转移联单制度。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的规定。</p>	<p>危险废物的，严格按照国家和省危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置，并执行危险废物转移联单制度。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的规定。</p>
<p>5、选择先进的节能工艺和设备，提高水资源和物料利用率，强化生产过程中的自动化水平，减少能耗，从源头上减少污染物产生和排放；禁止采用淘汰落后的生产设备及生产工艺。</p>	<p>选择了先进的节能工艺和设备，提高了水资源和物料利用率，强化生产过程中的自动化水平，减少了能耗，从源头上减少了污染物产生和排放；未采用淘汰落后的生产设备及生产工艺。</p>

六、验收执行标准

6.1、废气污染物排放执行标准

表 6-1 废气污染物排放执行标准一览表

污染源名称		监测项目	验收执行标准	验收标准限值	环评要求 排放口距 地面距离 (m)
				排放浓度 (mg/m ³)	
有组织 废气	喷漆	非甲烷总烃	《山西省重点行业挥发性有机物 (VOCs) 2017 年专项治理方案》(晋气防办【2017】32 号) 表 1 标准	60	15
		苯		1	15
		甲苯、二甲苯		20 (合计)	15
无组织 废气	厂界	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	1.0	-
		非甲烷总烃	《山西省重点行业挥发性有机物 (VOCs) 2017 年专项治理方案》(晋气防办【2017】32 号) 表 2 标准	2.0	-

6.2、厂界噪声执行标准

表 6-2 噪声排放执行标准一览表

污染源名称		监测项目	验收执行标准	分类	验收标准限值
噪声	生产机械设备	L _{eq}	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	2 类	昼间: 60dB (A)
					夜间: 50dB (A)

七、验收监测内容

为确保本次监测数据准确、可靠，代表性强，依据环保总局《环境监测质量管理规定》(环发[2006]114 号)、《环境监测质量管理

技术导则》（HJ630-2011）的有关规定，交城县福广机械加工厂对监测全程序进行质量控制：

7.1 现场采样质量控制

监测采样期间，废气采样、保存、运输严格按照《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）中的各项规定进行；无组织废气采样、保存、运输严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）中的各项规定进行；噪声监测严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）、《声环境质量标准》（GB3096-2008）和《环境监测技术规范》（噪声部分）中各项规定进行；采样过程环境条件符合上述标准的规定。

7.2 验收监测内容

7.4 验收监测结论

（1）概况

2019年12月16日，吕梁市生态环境局交城分局出具了《交城县福广机械加工厂年产3000吨机械加工技术升级改造项目环境影响报告表的批复》（交环函【2019】136号）。批复后我单位组织人力、物力、财力认真按照环评提出的要求与主体工程同时逐项建设，我单位该工程已全部施工完毕，按照环保要求落实了相关措施，满足环保要求，符合环境影响报告表和批复的要求，对周围环境没有造成不利影响。

（2）污染影响监测结果

（3）验收监测结论

我单位投资建设的交城县福广机械加工厂年产3000吨机械加工技术升级改造项目环保设施运行状况良好，运转率达到100%。

综合上述结果，工程基本达到竣工环境保护验收条件，基本满足

验收条件。后期将加强管理，定期对环保设备进行维护。

八.存在问题及建议

1、加强厂区清扫

2、建立健全环保组织机构和环保管理制度，完善环保设施运行台账记录，加强各类环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。

 WPS PDF编辑试用

第三部分

专家意见

 WPS PDF编辑试用

交城县福广机械加工厂年产 3000 吨机械加工技术升级改造 项目竣工环保验收（自行）意见

2022 年 1 月 16 日，交城县福广机械加工厂年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目竣工环境保护验收监测报表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目租赁位于山西省吕梁市交城县天宁镇梁家庄村，主要建设内容为机加工车间、原料堆场、成品堆场等。同时配套环保工程和公用工程。工程主要建设内容见表 1。

表 1 工程主要建设内容

项 目	名称	环评中建设内容	实际建设情况
主 体 工 程	1#生产车间	1 座，钢结构，建筑面积 1800m ² ，内设机加工区、喷漆房、原料区、产品区。 机械加工区：布设各种机械加工设备。 喷漆房：1 座伸缩式喷漆房，喷漆、补漆均在喷漆房完成。喷漆房废气配套 1 套过滤棉+二级活性炭吸附设备； 原料区：主要存放需要的钢管及各种矿用型材。	建设了 1 座生产车间，建筑面积 1800m ² ，内设机加工区、喷漆房、原料区、产品区、危废暂存间、一般机械加工区：布设各种机械加工设备。 喷漆房：1 座伸缩式喷漆房，喷漆、补漆均在喷漆房完成。喷漆房废气配套 1 套过滤棉+活性炭吸附设备； 原料区：主要存放需要的钢管及各种矿用型材。固废暂存区。
	2#生产车间	1 座，钢结构，建筑面积 1352m ² ，内设机加工区、危废暂存间、一般固废暂存区、原料区及成品区。 机械加工区：布设各种机械加工设备。 危废暂存间：暂存存放废矿物油、废液压油、废漆渣、废漆桶等危险废物，定期交	危废暂存间：暂存存放废矿物油、废液压油、废漆渣、废漆桶等危险废物，定期交由有资质单位合理处置； 一般固废暂存区：存放生产过程中产生的一般固废。

		由有资质单位合理处置； 一般固废暂存区：存放生产过程中产生的一般固废。	
辅助工程	办公区	彩钢结构、位于厂区北侧	彩钢结构、位于厂区北侧
储运工程	仓库	厂区北侧地块，建筑面积76m ² ，作为原料暂存地区	厂区北侧地块，建筑面积76m ² ，作为原料暂存地区
	原料堆场	采用封闭堆场，地面硬化	采用封闭堆场，地面硬化
	道路运输	道路硬化，厂区定期洒水抑尘，可抑尘80%	道路硬化，厂区定期洒水抑尘，可抑尘80%
公用工程	给水系统	由交城县自来水供水系统提供，能满足项目的用水需求	由交城县自来水供水系统提供，能满足项目的用水需求
	供电系统	供电电源由天宁镇电网接入	供电电源由天宁镇电网接入
	供热系统	冬季生产车间不采暖；办公区采用电暖气采暖	冬季生产车间不采暖；办公区采用电暖气采暖
废气	有机废气	有机废气经过滤棉+二级活性炭处理后经15m高排气筒排放	有机废气经过滤棉+活性炭处理后经15m高排气筒排放
废水	生活污水	职工洗漱废水就地泼洒，其余生活污水排入旱厕，定期清掏用作农肥	厂区未建设食堂；厂区内建设了旱厕，定期清掏用作农肥，生活污水仅为洗漱废水，产生量少，用于厂区道路洒水抑尘
固体废物	一般固体废物	生活垃圾	车间设垃圾桶收集，委托当地环卫部门统一清运
		边角料、废金属	边角料、废金属收集后，出售废品回收站
	危险废物	废机油、废乳化液 废活性炭	在2#生产车间建15m ² 危废暂存间，暂时存放各种危险废物，定期交由有资质的单位进行清运合理处置

噪声	噪声	生产设备等室内安装、基础减震、定期维护	生产设备等室内安装、基础减震、定期维护
----	----	---------------------	---------------------

（二）建设过程及环评审批情况

2019年12月16日，吕梁市生态环境局交城分局出具了《交城县福广机械加工厂年产3000吨机械加工技术升级改造项目环境影响报告表的批复》（交环函【2019】136号）。2021年5月14日，交城县福广机械加工厂进行了固定源排污登记，编号为92141122MA0K9NF884001X，有效期：2021年5月14日~2026年5月13日。交城县福广机械加工厂2020年5月开始进行建设，2021年4月建设完成，2021年5月开始调试。在建设过程中做到环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

（三）投资情况

项目总投资2700万元，其中环保投资29万元，占到投资总额的1.07%。

（四）验收范围

本次验收范围为交城县福广机械加工厂年产3000吨机械加工技术升级改造项目。

二、工程变动情况

表2 项目变更情况分析一览表

序号	建设内容	环评要求措施	实际完成情况	是否属于重大变更
1	危废暂存间	在加工车间建10m ² 危废暂存间	在加工车间建5m ² 危废暂存间	否
2	生产车间	环评阶段建设2个生产车间	实际建设了1个生产车间，经现场调查与核实，总生产能力未发生变化	否

本项目变更内容能够满足环评要求，能够做到达标排放。根据《关于印发水电等九个行业建设项目重大变动清单（试行）的通知》环办〔2015〕52号、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变

动清单的通知》环办环评〔2018〕6号、《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》环办环评函〔2020〕688号，本项目所变更工程内容不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、环评报告表提出的主要环境污染治理及落实情况

表 3 环保措施落实情况表

项目	名称		环评中建设内容	实际建设情况
废气	喷漆废气		喷漆废气经过滤棉+二级活性炭处理后经 15m 高排气筒排放	喷漆废气经过滤棉+活性炭处理后经 15m 高排气筒排放
废水	生活污水		职工洗漱废水就地泼洒，其余生活污水排入旱厕，定期清掏用作农肥	职工洗漱废水就地泼洒，其余生活污水排入旱厕，定期清掏用作农肥
固体废物	一般固体废物	生活垃圾	车间设垃圾桶收集，委托当地环卫部门统一清运	车间设垃圾桶收集，委托当地环卫部门统一清运
		边角料、废金属	边角料、废金属收集后，出售废品回收站	边角料、废金属收集后，出售废品回收站
	危险废物	废机油、废乳化液 废活性炭	在 2#生产车间建 15m ² 危废暂存间，暂时存放各种危险废物，定期交由有资质的单位进行清运合理处置	在机加工车间内建 5m ² 危废暂存间，内设一高密度聚乙烯塑料桶收集废机油，危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位合理处置
噪声	噪声		生产设备等室内安装、基础减震、定期维护	生产设备等室内安装、基础减震、定期维护

2、环评批复提出的主要环境污染治理及落实情况

根据该项目的环境影响报告表批复，本项目应建环保设施建设情况见表 4。

表 4 环评批复要求及执行情况表

环评批复要求	落实情况
1、落实好大气污染治理措施。焊接工序设置固定工位，产生的烟气经集气罩收集后送烟气净化设施处理，油漆须使用水性	落实了大气污染治理措施。焊接工序设置了固定工位，产生的烟气经集气罩收集后送烟气净化设施处理，油漆使用水

<p>油漆或环保型油漆，禁止使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料，喷漆和晾干区须密闭车间内进行，产生的废气经收集后送过滤棉吸附+两级活性炭吸附处理，处理后的有机废气排放浓度须满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）》表 1 中相应标准限值，处理后的废气经不低于 15 米且高于周边建筑 3 米的排气筒排放。冬季取暖采用电取暖，不得建设燃煤锅炉。物料及产品的储存须建成全封闭储库，不得露天堆放。厂区内含 VOCs 的原辅材料堆存在密闭储存室内，在非取用状态时应加盖保持密闭，加强喷漆工艺过程中 VOCs 无组织排放管控，最大限度减少无组织废气排放对周边环境的影响，严禁工艺废气不经处理直接排放。</p>	<p>性漆，喷漆和晾干区在密闭车间内进行，产生的废气经收集后送过滤棉吸附+活性炭吸附处理，处理后的有机废气排放浓度满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）》表 1 中相应标准限值，处理后的废气经不低于 15 米且高于周边建筑 3 米的排气筒排放。冬季取暖采用电取暖，不建设燃煤锅炉。物料及产品的储存建成了全封闭储库，不露天堆放。厂区内含 VOCs 的原辅材料堆存在密闭储存室内，在非取用状态时加盖保持密闭，加强了喷漆工艺过程中 VOCs 无组织排放管控，最大限度减少了无组织废气排放对周边环境的影响，严禁工艺废气不经处理直接排放。</p>
<p>2、严格落实水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流”原则布设排水管网。生活废水经沉淀后用于厂区洒水。厂区地面进行硬化处理，并建设初期雨水收集池，机加工车间、喷漆车间必须进行防渗处理，同时机加工设备下方放置金属托盘，防止污染土壤和地下水。</p>	<p>严格落实了水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流”原则布设排水管网。生活废水经沉淀后用于厂区洒水。厂区地面进行硬化处理，生产过程无生产废水产生及外排，故未建设初期雨水收集池，机加工车间、喷漆车间进行了防渗处理，同时机加工设备下方放置了金属托盘，防止污染土壤和地下水。</p>
<p>3、落实好噪声污染防治措施。优化厂区平面布置，优先选用低噪声设备。对主要噪声源采取消声、减振、隔声等降噪措施。确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准的要求。</p>	<p>落实了噪声污染防治措施。优化了厂区平面布置，优先选用了低噪声设备。对主要噪声源采取消声、减振、隔声等降噪措施。确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准的要求。</p>
<p>4、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废物的处理处置，防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于危险废物的，必须严格按照国家和省危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置，并执行危险废物转移联单制度。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的规定。</p>	<p>按照分类收集和综合利用的原则，落实了固体废物的处理处置，防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于危险废物的，严格按照国家和省危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置，并执行危险废物转移联单制度。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的规定。</p>

5、选择先进的节能工艺和设备，提高水资源和物料利用率，强化生产过程中的自动化水平，减少能耗，从源头上减少污染物产生和排放；禁止采用淘汰落后的生产设备及生产工艺。	选择了先进的节能工艺和设备，提高了水资源和物料利用率，强化生产过程中的自动化水平，减少了能耗，从源头上减少了污染物产生和排放；未采用淘汰落后的生产设备及生产工艺。
--	---

四、环境保护设施调试结果

(一) 环保设施处理效率

表5 环保设施处理效率分析表

类别	污染工序	污染物	环保措施	处理效率	处理效果
废气	喷漆	非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯	设置全封闭喷漆室，并用引风机将废气引入过滤棉+活性炭处理处理，处理后经一根15m高排气筒达标排放。	-	《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017年专项治理方案》（晋气防办【2017】32号）
	焊接	颗粒物	设定点焊接，在焊接区配套移动式烟气净化机，设集气罩将废气引至移动式烟气净化机内进行处理，尾气排至车间内。	-	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
废水	生活污水	COD、氨氮、BOD	职工洗漱废水就地泼洒，其余生活污水排入旱厕，定期清掏用作农肥	不外排	满足废水不外排要求
噪声	设备噪声		选用低噪声设备、减振、厂房隔声		厂界达标
固体废物	生活垃圾		车间设垃圾桶收集，委托当地环卫部门统一清运	合理处置	合理处置
	边角料、废金属		边角料、废金属收集后，出售废品回收站	合理处置	合理处置
	废机油、废乳化液 废活性炭		在机加工车间内建5m ² 危废暂存间，内设一高密度聚乙烯塑料	合理处置	合理处置

		桶收集废机油，危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位合理处置		
--	--	-----------------------------------	--	--

(二) 污染物排放情况

五、工程建设对环境的影响

1、对环境空气的影响

本项目喷漆工序喷漆废气排气筒出口非甲烷总烃排放浓度，苯排放浓度，甲苯与二甲苯排放浓度满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017年专项治理方案》（晋气防办【2017】32号）表1标准的要求，达标率100%。

厂界无组织非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯监控点的浓度均满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017年专项治理方案》（晋气防办【2017】32号）表2标准，达标率100%。

本项目对周边环境空气影响较小。

2、对水环境的影响

本项目厂区设置旱厕。定期清掏。洗漱废水用于厂区洒水抑尘。综上所述，本项目对水环境的影响很小。

3、对声环境的影响

由监测结果可知，项目厂界噪声昼、夜间均可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的标准中2类标准限值要求，且距离周围敏感点较远，对周围声环境影响较小。

六、验收结论

交城县福广机械加工厂年产3000吨机械加工技术升级改造项目在建设过程中执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，总体上落实了环境影响报告表和环评批复中提出的污染防治措施，污染源监测表明其主要污染物排放满足达标排放要求，项目具备竣工环保验收条件，验收组原则同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

①进一步完善环保设施，加强管理，确保污染物长期稳定达标排放。

②规范化车间封闭，减少无组织排放。

八、验收人员信息（见附件）

2022年1月16日

 WPS PDF编辑试用

交城县福广机械加工厂
年产 3000 吨机械加工技术升级改造项目

验收组成员名单

	姓名	单 位	职务/职称	签名
组长	申志峰	交城县福广机械加工厂	厂长	申志峰
组员	师莉娟	山西省太原生态环境监测中心	正高	师莉娟
	杜欣莉	山西省生态服务保护中心	正高	杜欣莉
	李集勋	太原市环境工程评估中心	正高	李集勋
	高仲宇	太原市福兴顺科技有限公司	经理	高仲宇

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		交城县福广机械加工工厂年产3000吨机械加工技术升级改造项目				项目代码		建设地点		山西省吕梁市交城县天宁镇梁家庄村					
	行业类别（分类管理名录）		C3399 其他未列明金属制品制造				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬 37.5327° 东经 112.1563°			
	设计生产能力		年产3000吨机械加工件				实际生产能力		年产3000吨机械加工件		环评单位		吉安市轩宇环保技术服务有限公司			
	环评文件审批机关		吕梁市生态环境局交城分局				审批文号		交环函【2019】136号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2020年5月				竣工日期		2021年4月		排污许可证申领时间		2021年5月			
	环保设施设计单位						环保设施施工单位				本工程排污许可证编号		92141122MA0K9NF884001X			
	验收单位		交城县福广机械加工工厂				环保设施监测单位		太原市福兴顺科技有限公司		验收监测时工况		90%生产负荷			
	投资总概算（万元）		3000				环保投资总概算（万元）		33		所占比例（%）		1.10			
	实际总投资		1800				实际环保投资（万元）		19		所占比例（%）		1.06			
	废水治理（万元）		-	废气治理（万元）		12	噪声治理（万元）		3.5	固体废物治理（万元）		3.5	绿化及生态（万元）		-	其他（万元）
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400h				
运营单位						运营单位统一社会信用代码（或组织机构代码）				验收时间		2022年1月				
污染物排放与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水															
	化学需氧量															
	氨氮															
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	烟尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
工业固体废物																
与项目有关的特征污染物																

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/

